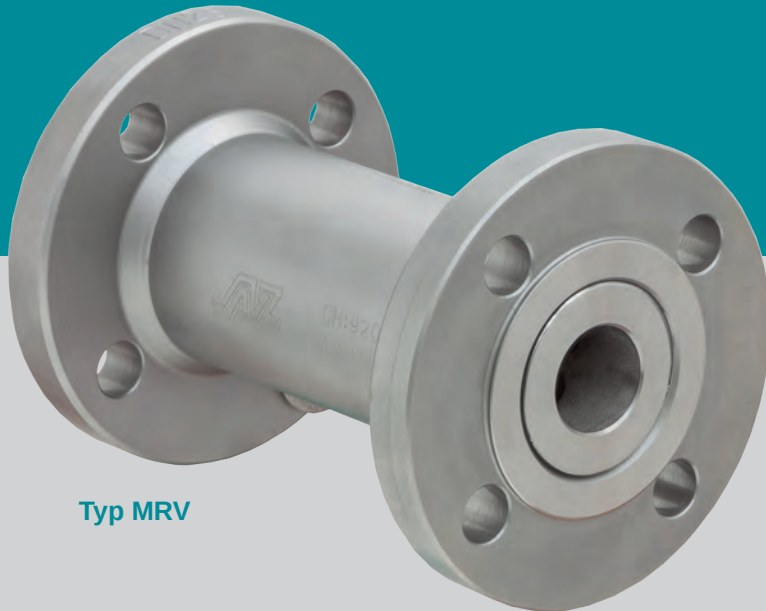


Typ MRV

Kugelrückschlagventil

- stabile Ausführung
- zuverlässig dicht

DN 15 - 250 / PN 10 - 40
NPS ½ - 10 / Class 150



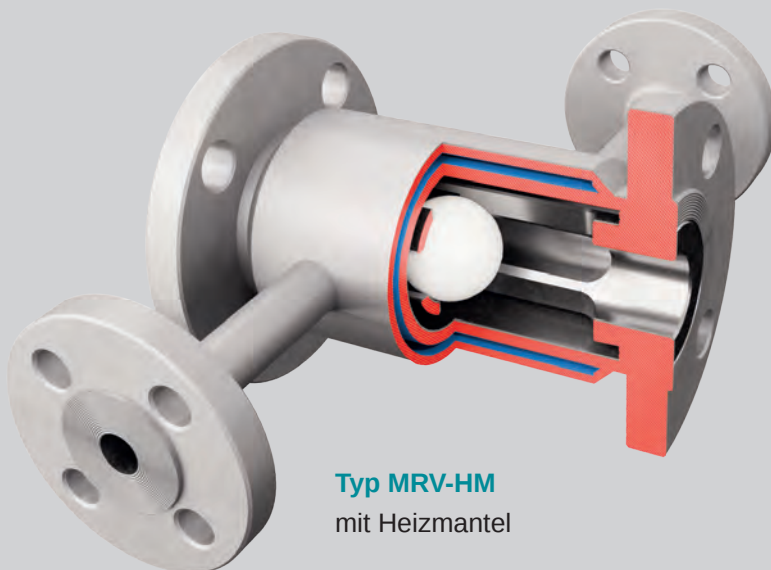
Typ MRV

Konstruktionsmerkmale

- metallische Ausführung
- T_{max} 180°C
- Gehäusewerkstoff: Edelstahl, andere auf Anfrage
- Standardausführung mit Vollkugel

Optionen

- Heizmantel
- auf Wunsch mit Hohlkugel als Entlüftungarmatur für den vertikalen Einbau 90°
- Gehäuse aus Sonderwerkstoff



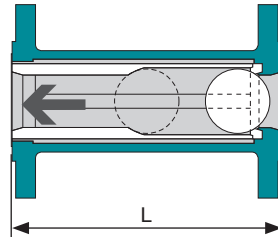
Typ MRV-HM
mit Heizmantel

Werkstoffe	
Gehäuse	Kugel
1.4571 / AISI 316Ti	PTFE

Typ MRV

Technische Informationen

Typ MRV



DIN EN 558	DN	PN**	p_{max} [bar]**	L [mm]
	15	10-40	25	130
	20	10-40	25	150
	25	10-40	25	160
	32	10-40	25	180
	40	10-40	25	200
	50	10-40	25	230
	65	10-40	16	290
	80	10-40	16	310
	100	10-40	16	350
	150	10-40	16	350
	200	10-40	16	*
	250	10-40	16	*
ASME B16.5	NPS	Class**	p_{max} [bar]**	L [mm]
	1	150	25	160
	1½	150	25	200
	2	150	25	230
	3	150	16	310
	4	150	16	350
	6	150	16	350
	8	150	16	*
	10	150	16	*
Einbau- vorschrift	- Der Rohrlleitungsdurchmesser darf nach dem Rückschlagventil (in Strömungsrichtung) nicht verjüngt werden. - Selbstschließend bei senkrechtem oder nahezu senkrechtem (60° - 90°) Einbau. Bei waagrechtem (0°) oder leicht geneigtem (bis 30°) Einbau schließend bei Rückflussgeschwindigkeiten ab 1,5 m/s (Basis = Wasser).			
0°				
30°				
60°				
90°				

*) auf Anfrage

**) höhere Druckbelastbarkeiten auf Anfrage

***) Typ DELTA empfohlen



möglicher Einbau



Einbau nicht möglich



Einbaulage für die Funktion als Entlüftungsventil mit Hohlkugel