

AZ-Kükenhähne mit Auskleidung

Designübersicht und Optionen

Chemikalienbeständige Auskleidung

- Auskleidung min. 3 mm
- Verankerung der Auskleidung fest im Gehäuse
- vakuumtauglich



Typ SAFE-LINED

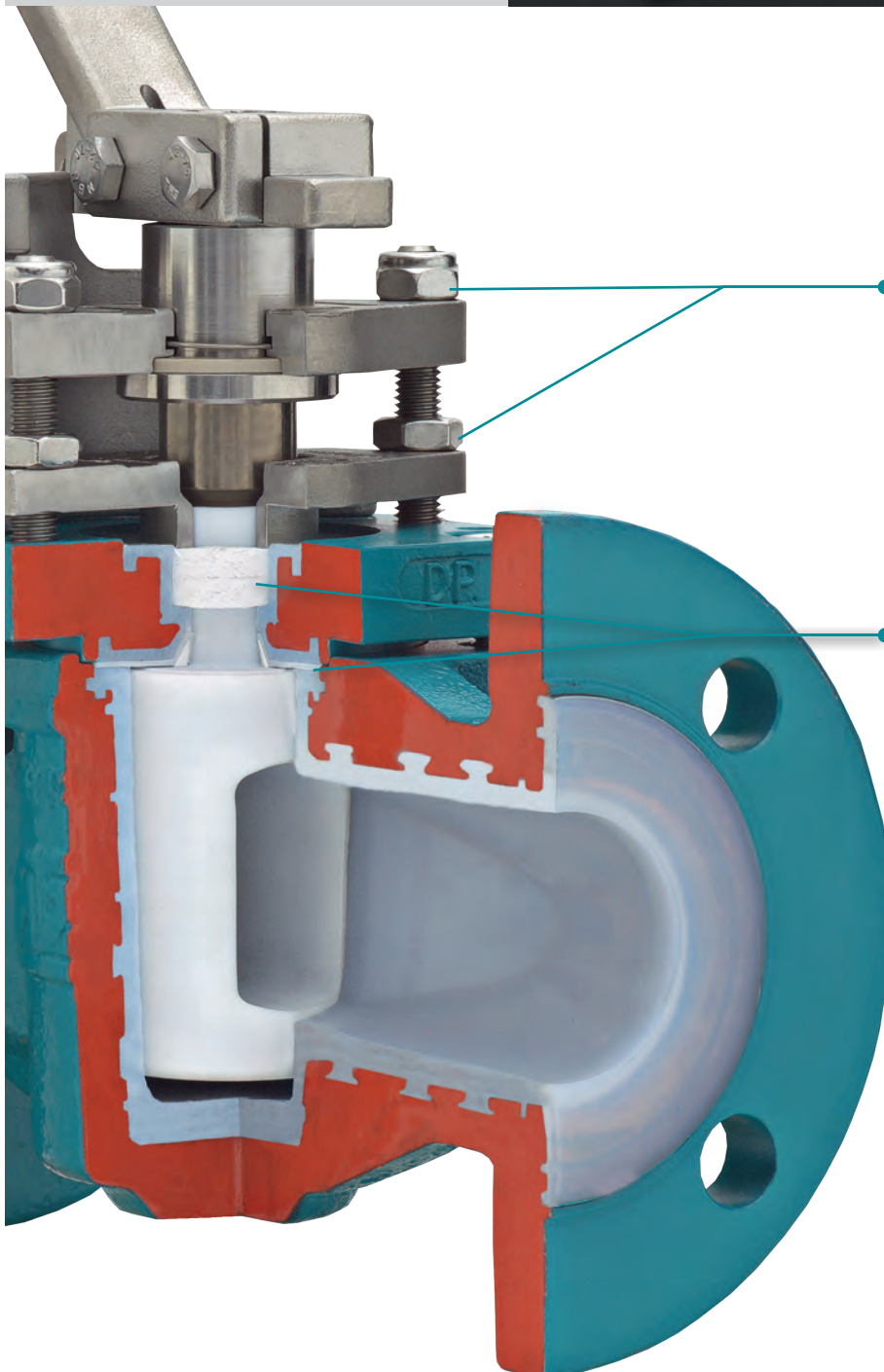
für Anwendungen mit erhöhten Anforderungen

Nachstellbar

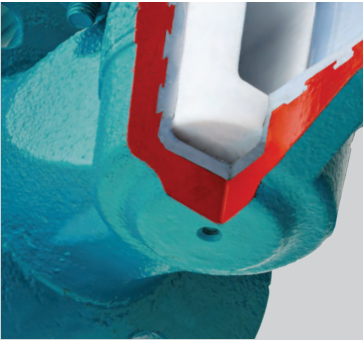
- Küken und Packung individuell nachstellbar
- ständige Zugänglichkeit
- nachstellbar auch bei aufgebautem Antrieb / Getriebe
- selbst bei extremen Betriebsbedingungen nachstellbar

Verbesserte Abdichtung

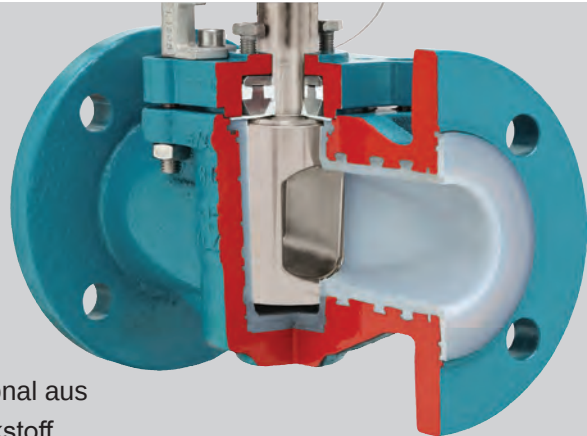
- Deckel komplett mit PFA-Auskleidung
- 3-fache Sicherheitsabdichtung



*engineered.
fast.
dynamic.*



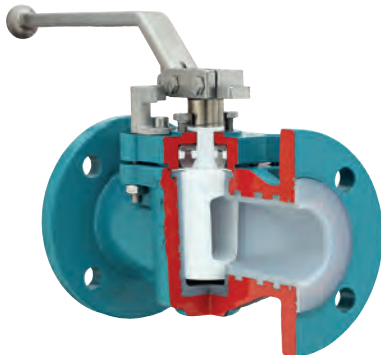
- Kontrollbohrung im Gehäuseboden (weep hole)



- Küken optional aus Sonderwerkstoff

Typ ISO-STANDARD-A

- für alle chemischen Standard-Anwendungen



Typ ISO-AB2000

- ausgekleideter Kükenhahn mit auswechselbarer PTFE-Dichtbuchse
- einfache Reparatur



- Umfangreiche Küken-Varianten für horizontale und vertikale 3-Wege-Armaturen

- Durchgangshahn auf Wunsch mit Spülschlitze (Option)

- Heizmantel-Ausführungen als Voll- und Teilheizmantel (Option)



Typ ISO-AB 2000

Ausgekleideter Küchenhahn mit PTFE-Dichtbuchse



- auswechselbare PTFE-Buchse
- höhere Temperaturbelastbarkeit
- reduziertes Betätigungsmoment

DN 15 - 300 PN 10 - 40

NPS ½ - 12 / Class 150 - 300

Einsatzbereich:

-10 < T < 125/150/210°C

vakuumentauglich

Konstruktionsmerkmale

- tottraumfrei
- reduziertes Betätigungsmoment
- einfach zugängliche Kükennachstellung
- Aufbauflansch für Antrieb nach ISO 5211
- Gehäuse: Sphäroguss 5.3103, ASTM A395 oder Stahlguss 1.0619, ASTM A216 WCB

Optionen

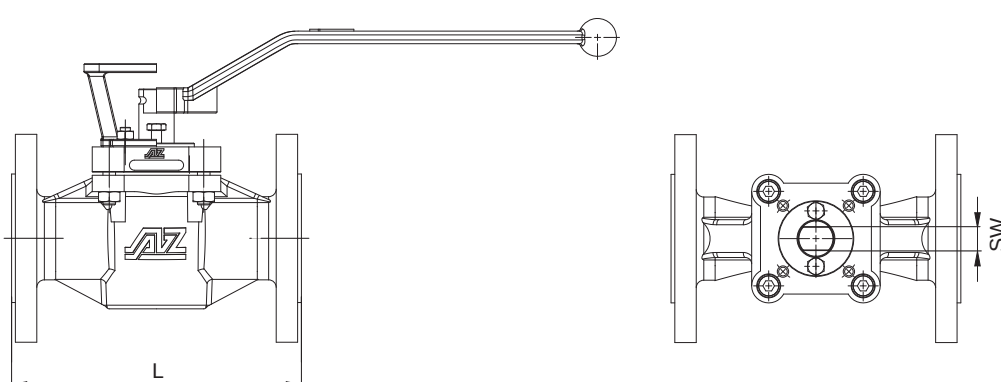
- höhere Druckstufen
- Heizmantel
- Spülanschluß
- FDA-Ausführung
- Lackierung
- öl- und fettfreie Montage
- Oversize-Flansche
- andere Werkstoffe



PT-Diagramme, Küchenformen,
Abdichtungen, Werkstoffauswahl
siehe Katalogbereich TECHNIK

Typ AB 2000

Technische Daten DN 15 - 300 / NPS ½ - 12



	DN	PN	L [mm]	ISO 5211 Flansch	SW [mm]	Drehm.* [Nm]	Gewicht [kg]	K _{vs} -Wert [m³/h]	C _v -Wert [US.gal/min]
DIN EN 1092-1 / 588	15	10-40	130	F07	11	40	3,8	7	8
	25	10-40	160	F07	14	60	6,5	33	38
	40	10-40	200	F07	14	80	10	80	92
	50	10-40	230	F07	19	120	12	127	147
	80	10-40	310	F10	22	260	20	247	285
	100	10-40	350	F10	22	260	30	203	235
	100S	10-40	325	F16	36	350	32	447	517
	150	10-16	350	F16	36	900	85	823	951
	200	10-16	400	F16	36	**	119	1728	1997
	250	10-16	450	F16	36	**	195	2053	2373
	300	10-16	500	F16	36	**	253	1707	1974
ASME B16.5 / 16.10	NPS	Class	L [mm]	ISO 5211 Flansch	SW [mm]	Drehm.* [Nm]	Gewicht [kg]	K _{vs} -Wert [m³/h]	C _v -Wert [US.gal/min]
	½	150	130	F07	11	40	3,8	8	9
	1	150	160	F07	14	60	6,5	33	38
	1½	150	200	F07	14	80	10	87	101
	2	150	230	F07	19	120	12	140	162
	3	150	310	F10	22	260	20	259	299
	4	150	350	F10	22	260	30	209	242
	4S	150	325	F16	36	350	32	492	587
	6	150	350	F16	36	900	85	789	912
	8	150	400	F16	36	**	119	1776	2053
	10	150	450	F16	36	**	195	2257	2609
	12	300	500	F16	36	**	253	1877	2170

*) Herstellerempfehlung zur Antriebsauslegung (inklusive 100% Sicherheit)

**) auf Anfrage

Aus geometrischen Gründen sind in wenigen Fällen in den Flanschbohrungen partiell Gewinde vorgesehen

Weitere Nennweiten und Nenndrücke, sowie vollrunde Ausführung Typ "AB 2000 Extra" auf Anfrage.