ARMATUREN
totraumfrei & wartungslos

engineered.
fast.
dynamic.

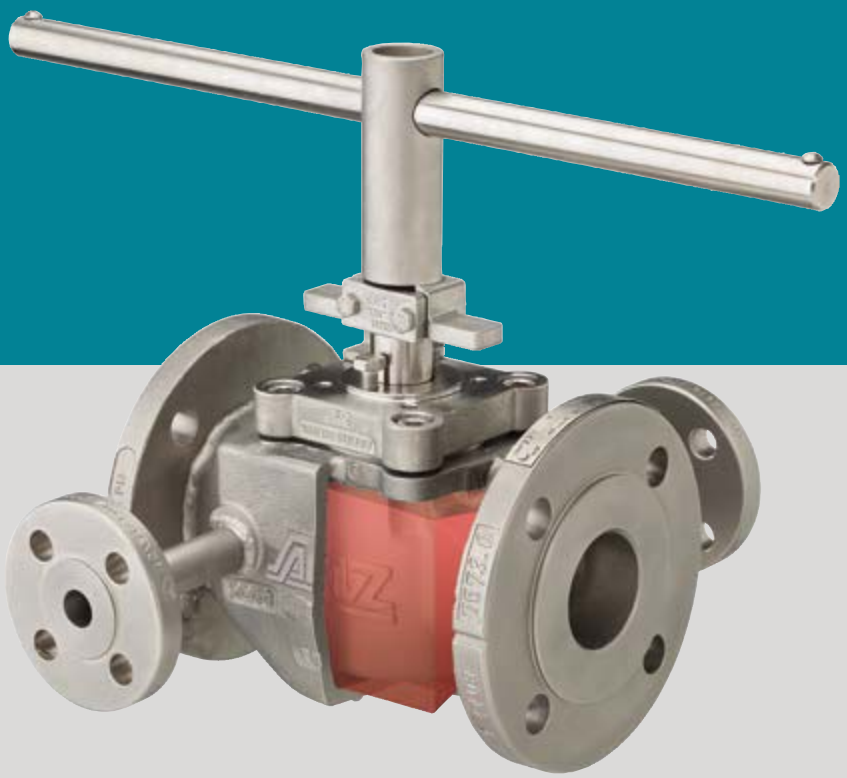
Typ HM und Typ TM

Kükenhähne mit Heizmantel



Produktinformation

Typ HM
Vollheizmantelhahn (gegossene Ausführung)



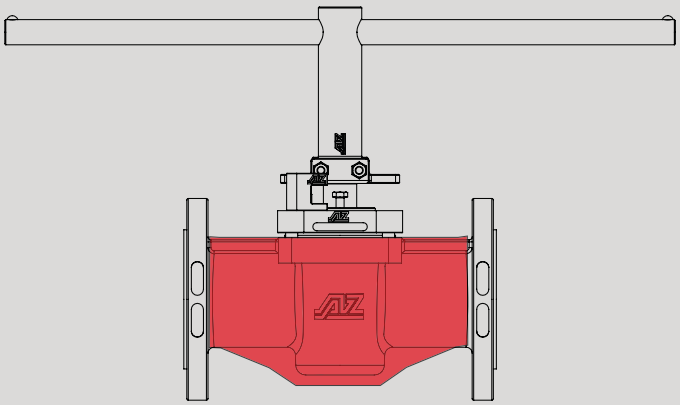
- **Vollheizmantel für komplette Beheizung der Armatur**
- **für alle AZ-Armaturen geeignet**
- **gegossene, dickwandige Heizschale**
- **massive, gegossene Anschluss-Verstärkungen für Gewindanschluss und Schweißverbindungen**

Konstruktionsmerkmale

- massiv gegossene Voll- oder Teilheizschale mit Heizmedium-Anschlüssen
- Gewinde werden direkt eingeschnitten
- keine Rissbildungen bei Vibrationen an den Anschlußstellen
- verschiedene Anschlussmöglichkeiten für Heizmedium
- Baulängen nach EN und ASME

Typ HM (Vollheizmantel)

Beheizung von Flansch zu Flansch
inklusive Deckelsitz



Werkstoff für Heizschale

- Edelstahl 1.4408,
  ASTM A351 CF8M
- Stahlguss 1.0619,
  ASTM A216 WCB
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage

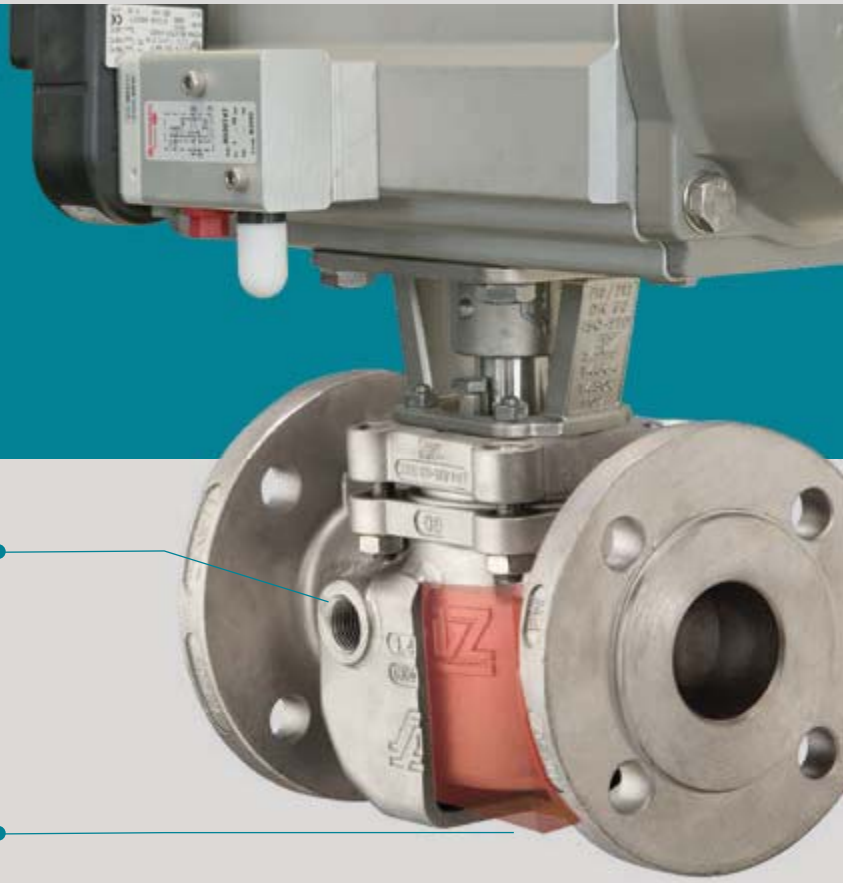
Optionen

- Oversize-Flanschausführung
- Kondensatablass
- Heizanschluß nach Kundenwunsch
- Mehrwegehähne

PT-Diagramme, Kükenformen, Abdichtungen, Werkstoffauswahl
siehe Katalogbereich TECHNIK

Typ TM
Teilheizmantelhahn

- **Teilbeheizung der Armatur**
- **Flanschbohrungen auch bei Standard-Flanschen zugänglich**
- **gegossene, dickwandige Ausführung**

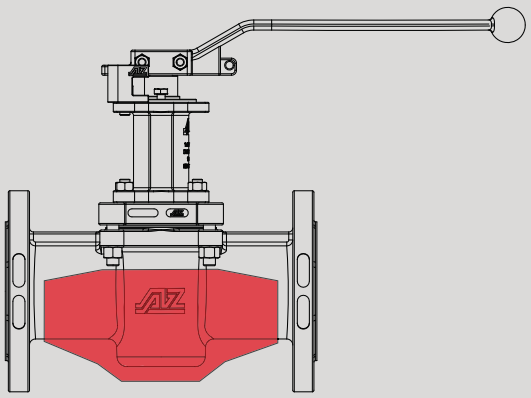


Anschlußvarianten Heizmedium
- Gewinde mit ausreichend Gewindegängen im Heizmantel
- Anschweißenden
- Flansch

Kondensatablass (optional)

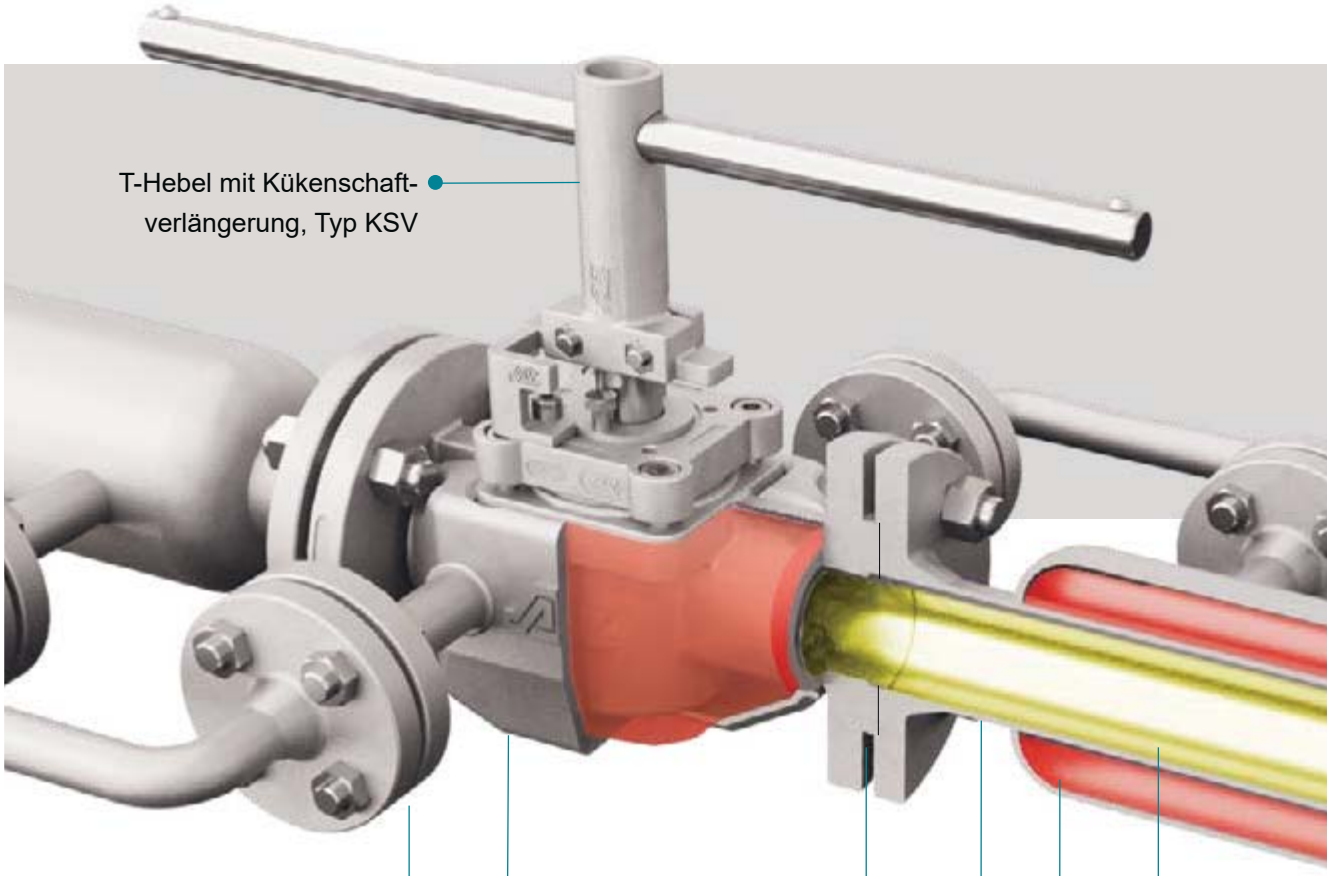
Betätigungsvarianten
- Handhebel
- Antrieb
- T-Hebel mit Kükenschaftverlängerung für isolierte Armaturen
- Flanschverlängerung

Typ TM (Teilheizmantel)
Beheizung des Armaturen-Hauptkörpers (kostensparende Ausführung)

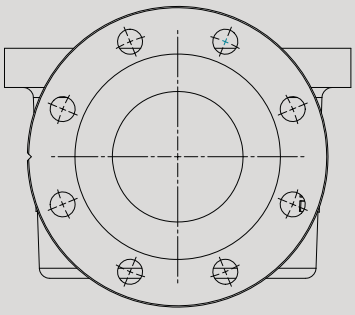


Typ HM

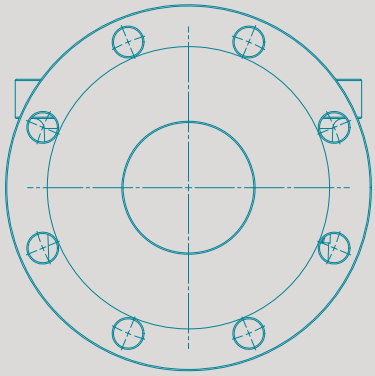
Heizmantel-Kükenhahn mit Standard-Flanschen



Standard-Flansch

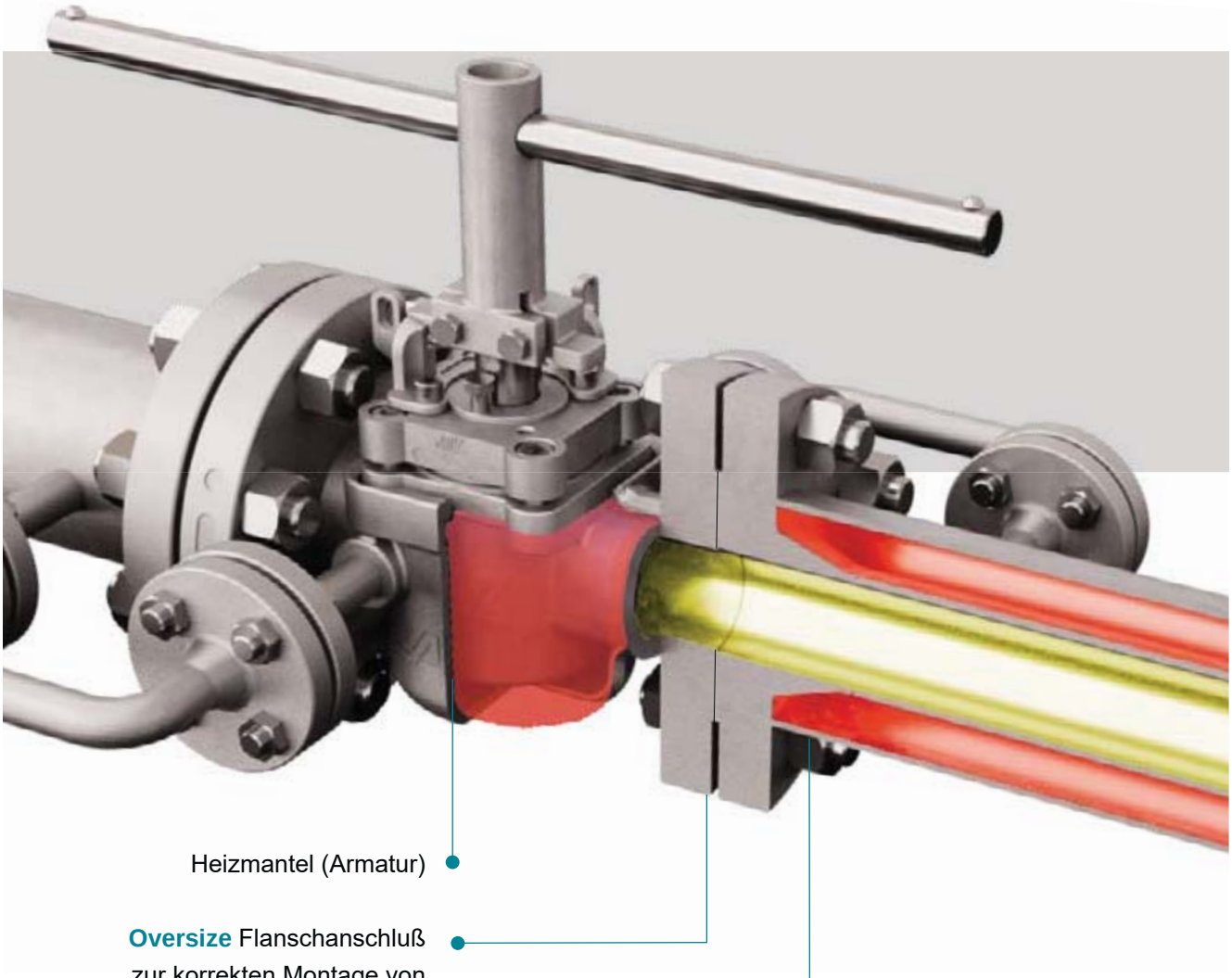


Oversize-Flansch



Typ HM-OS

Heizmantel-Kükenhahn mit **Oversize-Flanschen**



Heizmantel (Armatur)

Oversize Flanschanschluß zur korrekten Montage von Rohrleitungen mit Heizmantel

Heizmantel der Rohrleitung geht bis zum Rohrleitungsflansch (keine Kältebrücken)

Typ ISO-EXTRA-HM-OS 18"/24"
mit Oversize-Flanschen und Heizanschlußvariante #1A



Vorteile Oversize-Ausführung

- unterbruchsfreie Beheizung von Rohrleitung und Armatur, keine Kältebrücke

Beispiele für Heizmantelausführungen und Zubehör



OS + Flanschverlängerung

Typ F-2-ISO-STD-HM-OS-FV

- Oversize-Flanschanschluss
- Vollheizmantel-Ausführung
- Anschlussvariante für Heizmedium #3 (Gewinde)
- Verriegelung außerhalb der Rohrisolierung



3-Wege-Kükenhahn

Typ F-3-S-ISO-STD-TM

- Kükenhahn F-3 senkrecht
- Teilheizmantel- Ausführung
- Anschlussvariante für Heizmedium #1 (Gewinde)



Kükenhahn AF/BWF

Typ F/BW-2-HM

- Kükenhahn mit unterschiedlichen Anschlüssen: Flansch / Anschweissende
- Vollheizmantel-Ausführung
- Anschlussvariante für Heizmedium #3 (Gewinde)



mit Anschweissenden

Typ BW-2-ISO-STD-HM

- Vollheizmantel-Ausführung
- Heizanschluss direkt über Rohrleitung



Probenahmesysteme

Typ CONTIFLOW-ISO-STD-HM

- Vollheizmantel-Ausführung
- Anschlussvariante #1A (Flansch)



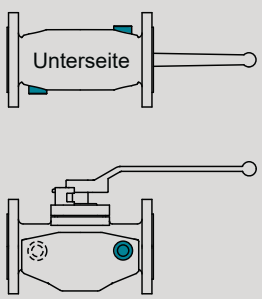
ausgekleidete Armaturen

Typ F-2-SAFE-LINED-HM

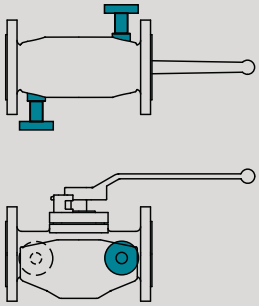
- Vollheizmantel-Ausführung
- Anschlussvariante für Heizmedium #1A (Flansch)

Standardisierte Heizanschlussvarianten

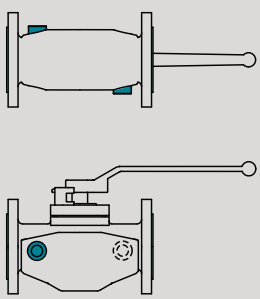
1



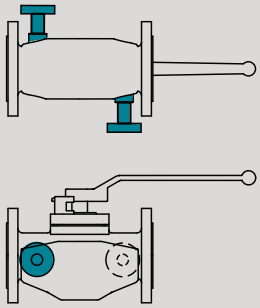
1A



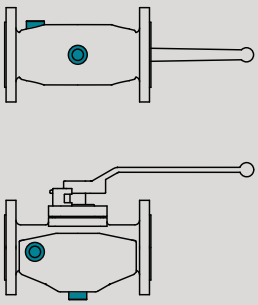
2



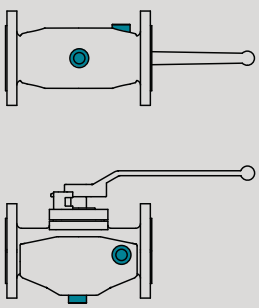
2A



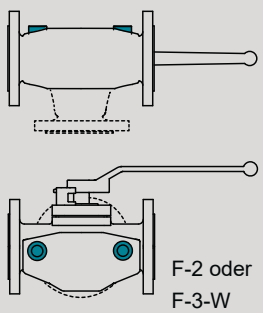
3



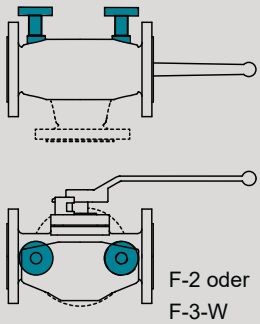
4



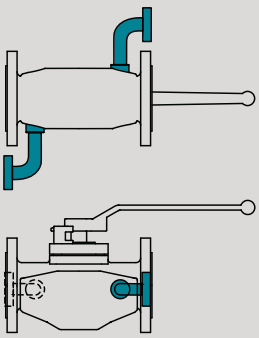
5



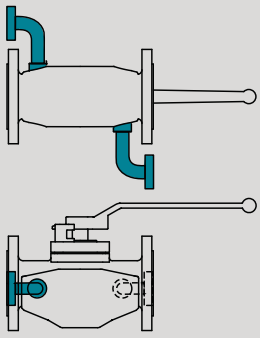
5A



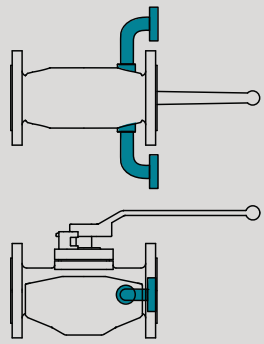
6



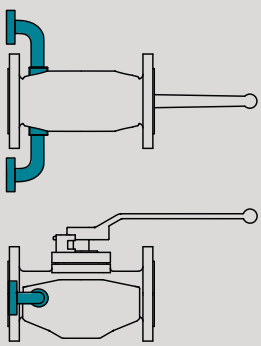
7



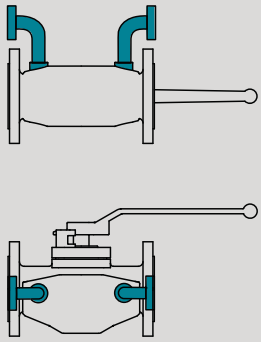
8



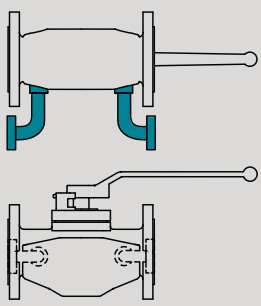
9



10



11



Temperatur- / Druckbegrenzung für Heizmäntel:

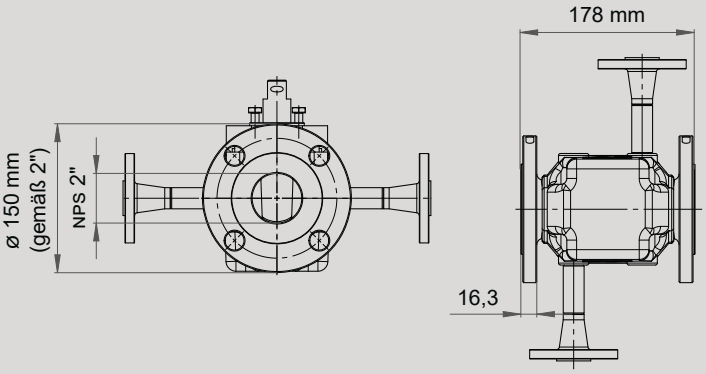
P_{max}: 16 bar

T_{max}: gemäß PT-Diagramm der eingesetzten Armatur

Beispiel für Heizmantel-Optionen 2" Class 150 mit und ohne Oversize-Flansche

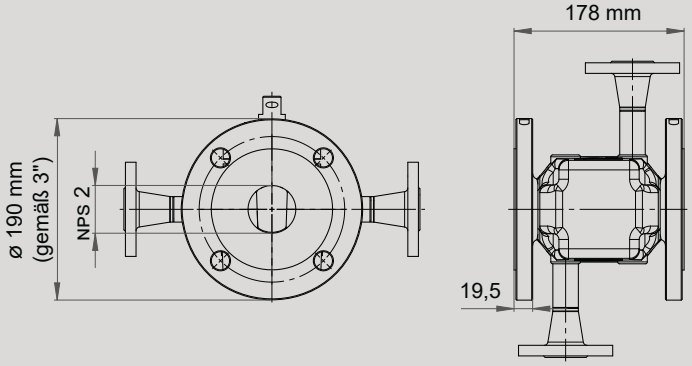
Option 1

- Typ HM
- Nennweite: **2"**
- Flanschmaße gemäß **2"**
- Oversize: **nein**
- Baulänge gemäß **2"**



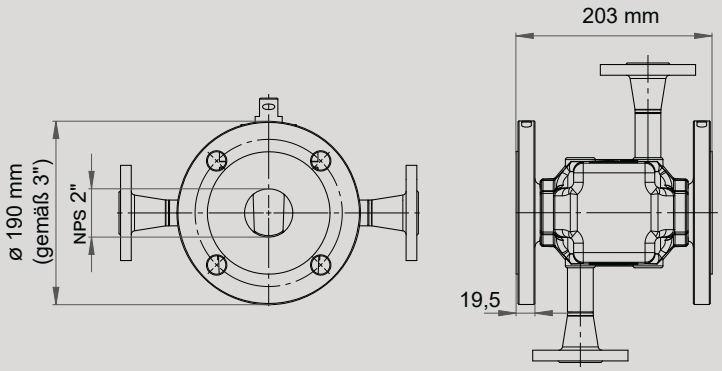
Option 2

- Typ HM-OS
- Nennweite: **2"**
- Flanschmaße gemäß **3"**
- Oversize: **ja**
- Baulänge gemäß **2"**



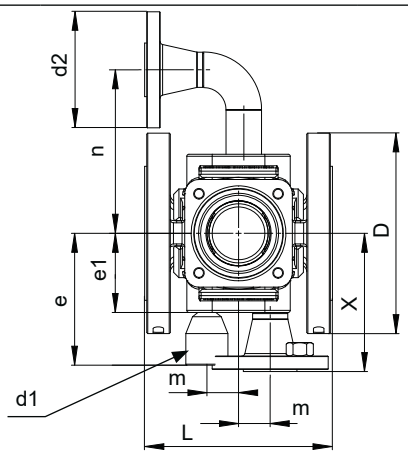
Option 3

- Typ HM-OS
- Nennweite: **2"**
- Flanschmaße gemäß **3"**
- Oversize: **ja**
- Baulänge gemäß **3"**



Typ HM / HM-OS

Technische Daten ISO-STANDARD-HM



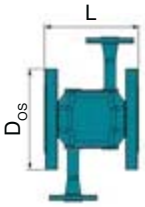
Hinweis:

Heizmantel-Armaturen mit Oversize-Flanschen sind optional in zwei Armaturenlängen lieferbar.

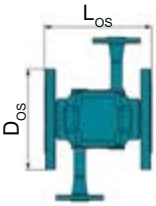
Typ HM
Option 1 "L"



Typ HM-OS
Option 2 "L"



Typ HM-OS
Option 3 "L_{OS}"



ISO-STANDARD: EN 1092-1

							Option 1		Typ HM-OS Oversize-Ausführung					Option 2	Option 3
DN	PN	m [mm]	X [mm]	e/e1 [mm]	d1 [Zoll]	d2 ** [mm]	L [mm]	D [mm]	OS [DN]	X [mm]	n [mm]	e/e1 [mm]	D_{OS} [mm]	L [mm]	L_{OS} [mm]
15	10-40	0	100	90/–	G ⅜	95 (DN15)	130	95	*	*	*	*	*	*	*
20	10-40	0	100	90/–	G ⅜	95 (DN15)	150	105	OS 40	110	128	90/–	165	**150**	*
25	10-40	0	100	90/–	G ⅜	95 (DN15)	160	115	OS 50	120	135	90/–	165	**160**	*
32	10-40	*	*	*	G ½	95 (DN15)	180	140	*				*	*	*
40	10-40	45	120	–/50	G ½	95 (DN15)	200	150	OS 65	145	145	–/100	185	**200**	**290**
50	10-40	50	125	–/62	G ½	95 (DN15)	230	165	OS 80	155	153	–/112	200	**230**	**310**
65	10-40	*	*	*	G ½	95 (DN15)	290	185	*	*	*	*	*	*	*
80	10-40	90	150	–/75	G ¾	95 (DN15)	310	200	OS 100	165	170	–/125	220	**310**	*
100	10-40	110	165	127/–	G ¾	95 (DN15)	350	220	OS 150	180	195	127/–	290	**350**	*
125	10-40	*	*	*	G 1	95 (DN15)	325	290	*	*	*	*	*	*	*
150	10-40	90	200	–/163	G 1	95 (DN15)	350	300	*	*	*	*	*	*	*
200	10-40	90	244	–/206	G 1	95 (DN15)	400	375	*	*	*	*	*	*	*
250	10-40	*	*	*	G 1	95 (DN15)	450	*	*	*	*	*	*	*	*
300	10-40	90	256	–/218	G 1	95 (DN15)	500	515	*	*	*	*	*	*	*

ISO-STANDARD: ASME B16.5

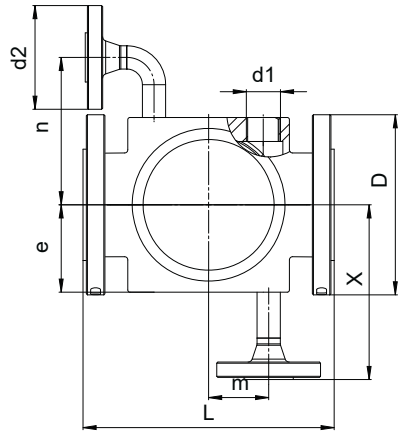
							Option 1		Typ HM-OS Oversize-Ausführung					Option 2	Option 3
NPS	Class	m [mm]	X [mm]	e / e1 [mm]	d1 [Zoll]	d2** [mm]	L [mm]	D [mm]	OS [NPS]	X [mm]	n [mm]	e/e1 [mm]	D_{OS} [mm]	L [mm]	L_{OS} [mm]
½	150	0	100	100/–	G ⅜	90 (NPS ½)	108	90	OS 1½	100	*	100/–	127	**108**	**165**
	300	0	90	90/–			140	95		120	128	90/–	165	**140**	**190**
¾	150	0	100	90/–	G ⅜	90 (NPS ½)	117	100	OS 1½	120	113	90/–	127	**117**	**165**
	300	0	90	90/–			152	115		120	128	90/–	155	**152**	**190**
1	150	0	95	95/–	G ⅜	90 (NPS ½)	127	110	OS 2	125	125	95/–	150	**127**	**178**
	300	0	120	90/–			165	125		125	133	90/–	165	**165**	**216**
1½	150	30	100	105/–	G ⅜	90 (NPS ½)	165	125	OS 3	150	145	105/–	190	**165**	**203**
	300	30	130	53			190	155		150	155	105/–	210	**190**	**283**
2	150	35	150	107/–	G ½	90 (NPS ½)	178	150	OS 3	150	145	107/–	190	**178**	**203**
	300	40	150	110/–			216	165		150	155	–/110	210	**216**	**283**
3	150	40	150	–/125	G ½	90 (NPS ½)	203	190	OS 4	160	165	–/125	230	**203**	**229**
	300	50	160	–/130			283	210		160	178	–/130	254	**283**	**305**
4	150	45	160	–/122	G ½	90 (NPS ½)	229	230	OS 6	180	190	–/122	280	**229**	**267**
	300	70	180	–/142			305	255		200	210	–/142	320	**305**	**403**
6	150	50	207	–/50	G 1	90 (NPS ½)	267	280	OS 8	*	*	*	345	**267**	**292**
	300	50	210	–/50			403	320					380	**403**	**419**
8	150	45	226	–/45	G 1	90 (NPS ½)	292	345	OS 10	*	*	*	405	**292**	**330**
	300	45	225	–/45			419	380					445	**419**	**457**
10	150	65	165	–/65	G 1	90 (NPS ½)	330	405	OS 12	*	*	*	485	**330**	**356**
	300	65	256	–/65			457	445					520	**457**	**502**
12	150	90	266	–/90	G 1	90 (NPS ½)	356	485	OS 14	*	*	*	535	**356**	**686**
	300	90	400	–/90			502	520					585	**502**	**762**

*) auf Anfrage

**) größere Flansche in DN20 / ¾“ und DN 25 / 1“ auf Anfrage

Typ HM / HM-OS

Technische Daten ISO-EXTRA-HM, vollrund



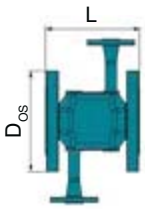
Hinweis:

Heizmantel-Armaturen mit Oversize-Flanschen sind optional in zwei Armaturenlängen lieferbar.

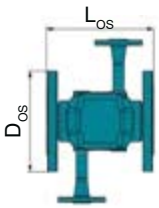
Typ HM
Option 1



Typ HM-OS
Option 2 "L"



Typ HM-OS
Option 3 "L_{OS}"



ISO-EXTRA: EN 1092-1

DN	PN	X [mm]	m [mm]	e [mm]	d1 [Zoll]	d2 ** [mm]	Option 1 L [mm]	Option 1 D [mm]	Typ HM-OS Oversize Ausführung OS [DN]	D_{OS} [mm]	Option 2 L [mm]	Option 3 L_{OS} [mm]
15	10-40	140	0	90	G ⅜	95 (DN15)	130	95	*	*	*	*
20	10-40	130	0	90	G ⅜	95 (DN15)	150	105	OS 50	165	**150**	**230**
25	10-40	128	0	90	G ⅜	95 (DN15)	160	115	OS 50	165	**150**	**230**
32	10-40	*	*	*	G ½	95 (DN15)	*	*	*	*	*	*
40	10-40	140	30	100	G ½	95 (DN15)	200	150	OS 65	185	**200**	**290**
50	10-40	150	50	112	G ½	95 (DN15)	230	165	OS 80	200	**230**	**310**
65	10-40	165	87	127	G ½	95 (DN15)	290	185	*	*	*	*
80	10-40	162	90	124	G ¾	95 (DN15)	310	200	OS 100	220	**310**	**350**
100	10-40	165	110	127	G ¾	95 (DN15)	350	220	*	*	*	*
125	10-40	*	*	*	G 1	95 (DN15)	*	*	*	*	*	*
150	10-40	200	90	163	G 1	95 (DN15)	480	285	*	*	*	*
200	10-40	244	90	206	G 1	95 (DN15)	600	375	*	*	*	*
250	10-40	*	*	*	G 1	95 (DN15)	730	450	*	*	*	*
300	10-40	256	90	218	G 1	95 (DN15)	850	450	*	*	*	*

ISO-EXTRA: ASME B16.5

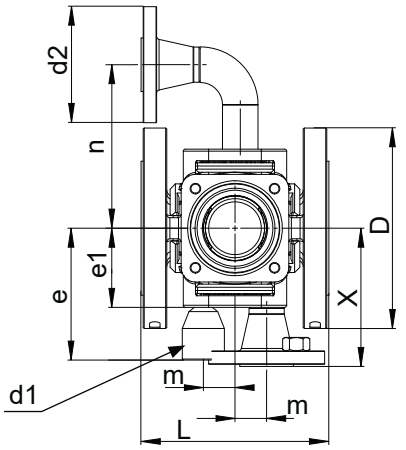
NPS	Class	X [mm]	m [mm]	e [mm]	d1 [Zoll]	d2 [mm]	Option 1 L [mm]	Option 1 D [mm]	Typ HM-OS Oversize Ausführung OS [NPS]	D_{OS} [mm]	Option 2 L [mm]	Option 3 L_{OS} [mm]
½	150 300	100 100	0 0	100 100	G ⅜	90 (NPS ½)	108 140	90 95	OS 1½	127	**108**	**140**
¾	150 300	100 *	0 0	100 100	G ⅜	90 (NPS ½)	117 152	100 115	OS 1½	125 155	**117** **152**	**165** **191**
1	150 300	93 138	0 0	100 100	G ⅜	90 (NPS ½)	160 230	110 125	OS 2	150 165	**160** **230**	**165** **260**
1½	150 300	100 *	30 30	53 53	G ⅜	90 (NPS ½)	200 260	125 155	OS 3	190 210	**200** **260**	**310** **310**
2	150 300	155 160	35 35	107 107	G ½	90 (NPS ½)	230 300	150 165	OS 3	190 210	**200** **260**	**310** **310**
3	150 300	172 176	40 40	125 125	G ½	90 (NPS ½)	310 310	190 210	OS 4	230 255	**310** **310**	**350** **430**
4	150 300	170 170	45 45	45 45	G ½	90 (NPS ½)	350 430	230 255	OS 6	280 320	**350** **430**	**480** **550**
6	150 300	207 210	50 50	50 50	G 1	90 (NPS ½)	480 550	280 320	OS 8	345 380	**480** **550**	**600** **650**
8	150 300	226 225	45 45	45 45	G 1	90 (NPS ½)	600 650	345 380	OS 10	405 445	**600** **650**	**730** **775**
10	150 300	165 256	65 65	65 65	G 1	90 (NPS ½)	730 775	405 445	OS 12	485 520	**730** **775**	**850** **850**
12	150 300	266 400	90 90	90 90	G 1	90 (NPS ½)	850 850	485 520	OS 14	535 585	**850** **850**	**980** **980**

*) auf Anfrage

**) größere Flansche in DN20 / ¾“ und DN 25 / 1“ auf Anfrage

Typ TM / TM-OS

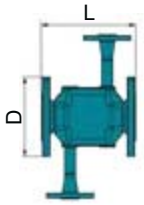
Technische Daten für ISO-STANDARD-TM



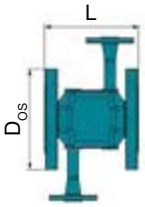
Hinweis:

Heizmantel-Armaturen mit Oversize-Flanschen sind optional in zwei Armaturenlängen lieferbar.

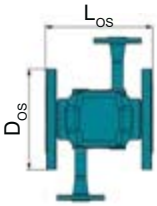
Typ TM
Option 1



Typ TM-OS
Option 2 "L"



Typ TM-OS
Option 3 "L_{OS}"



ISO-STANDARD: EN 1092-1

							Option 1		Typ TM-OS Oversize Ausführung					Opt. 2	Var. 3
DN	PN	m [mm]	X [mm]	e/e1 [mm]	d1 [Zoll]	d2 ** [mm]	L [mm]	D [mm]	OS [DN]	X [mm]	n [mm]	e/e1 [mm]	D_{OS} [mm]	L [mm]	L_{OS} [mm]
15	10-40	0	100	90/–	G ⅜	95 (DN15)	130	95	*	*	*	*	*	*	*
20***	10-40	0	100	90/–	G ⅜	95 (DN15)	150	105	OS 40	110	128	90/–	165	**150**	*
25	10-40	0	100	90/–	G ⅜	95 (DN15)	160	115	OS 50	120	135	90/–	165	**160**	*
40	10-40	45	120	–/50	G ½	95 (DN15)	200	150	OS 65	145	145	–/100	185	**200**	**290**
50	10-40	50	125	–/62	G ½	95 (DN15)	230	165	OS 80	155	153	–/112	200	**230**	**310**
65	10-40	*	*	*	G ½	95 (DN15)	290	185	*	*	*	*	*	*	*
80	10-40	90	150	–/75	G ¾	95 (DN15)	310	200	OS 100	165	170	–/125	220	**310**	**350**
100	10-40	110	165	127/–	G ¾	95 (DN15)	350	220	OS 150	180	195	127/–	290	**350**	**325**
150	10-40	90	200	–/163	G 1	95 (DN15)	350	300	*	*	*	*	*	*	*
200	10-40	90	244	–/206	G 1	95 (DN15)	400	375	*	*	*	*	*	*	*
300	10-40	90	256	–/218	G 1	95 (DN15)	500	515	*	*	*	*	*	*	*

ISO-STANDARD: ASME B16.5

							Option 1		Typ TM-OS Oversize Ausführung					Opt. 2	Opt. 3
NPS	Class	m [mm]	X [mm]	e / e1 [mm]	d1 [Zoll]	d2** [mm]	L [mm]	D [mm]	OS [NPS]	X [mm]	n [mm]	e/e1 [mm]	D_{OS} [mm]	L [mm]	L_{OS} [mm]
½	150	0	100	100/–	G ⅜	90 (NPS ½)	108	90	OS 1½	100	*	100/–	127	**108**	**165**
	300	0	90	90/–			140	95		120	128	90/–	165	**140**	**190**
¾	150	0	100	90/–	G ⅜	90 (NPS ½)	117	100	OS 1½	120	113	90/–	127	**117**	**165**
	300	0	90	90/–			152	115		120	128	90/–	155	**152**	**190**
1***	150	0	95	95/–	G ⅜	90 (NPS ½)	127	110	OS 2	125	125	95/–	150	**127**	**178**
	300	0	120	90/–			165	125		125	133	90/–	165	**165**	**216**
1½	150	30	100	105/–	G ⅜	90 (NPS ½)	165	125	OS 3	150	145	105/–	190	**165**	**203**
	300	30	130	53			190	155		150	155	105/–	210	**190**	**283**
2	150	35	150	107/–	G ½	90 (NPS ½)	178	150	OS 3	150	145	107/–	190	**178**	**203**
	300	40	150	110/–			216	165		150	155	–/110	210	**216**	**283**
3	150	40	150	–/125	G ½	90 (NPS ½)	203	190	OS 4	160	165	–/125	230	**203**	**229**
	300	50	160	–/130			283	210		160	178	–/130	254	**283**	**305**
4	150	45	160	–/122	G ½	90 (NPS ½)	229	230	OS 6	180	190	–/122	280	**229**	**267**
	300	70	180	–/142			305	255		200	210	–/142	320	**305**	**403**
6	150	50	207	–/50	G 1	90 (NPS ½)	267	280	OS 8	*	*	*	345	**267**	**292**
	300	50	210	–/50			403	320					380	**403**	**419**
8	150	45	226	–/45	G 1	90 (NPS ½)	292	345	OS 10	*	*	*	405	**292**	**330**
	300	45	225	–/45			419	380					445	**419**	**457**
10	150	65	165	–/65	G 1	90 (NPS ½)	330	405	OS 12	*	*	*	485	**330**	**356**
	300	65	256	–/65			457	445					520	**457**	**502**

*) auf Anfrage

**) größere Flansche in DN20 / ¾“ und DN 25 / 1“ auf Anfrage

****) Heizmedium Anschluss EN / ANSI 10 mm / 18 mm unter Hahnmitte

Technik

Konstruktionsmerkmale
- Totraumfreiheit, Nachstellbarkeit, Bauformen, Ausführungen

Abdichtsysteme
- STD, FS, CA, FSN (-SL), CASN (-SL), SAFE-LINED, Spezial

Flüchtige Emissionen
- Low-Emission Armaturen gemäß TA-Luft, ISO 15848 & API 641

Materialien
- Guss-, Schmiede-, Stangen- und Dichtungsmaterialien

PT-Diagramme
- Druck, Temperatur, Werkstoffe

Kükenformen
- für Durchgangs- und Mehrwegearmaturen



AZ-Kükenhahn: das Konstruktionsprinzip

Wichtige Vorteile

- totraumfrei
- keine Medien-Kontamination
- nachstellbares Küken
- wartungslos durch selbstschmierende und chemikalienbeständige PTFE-Dichtbuchse
- emissionsarme Konstruktion
- konstante Drehmomente (Δp unabhängig !)
- vakuumtauglich

Konisches Küken

- fest in die PTFE-Dichtbuchse eingepresst
- polierte Oberfläche



Durchdachtes Gehäuse

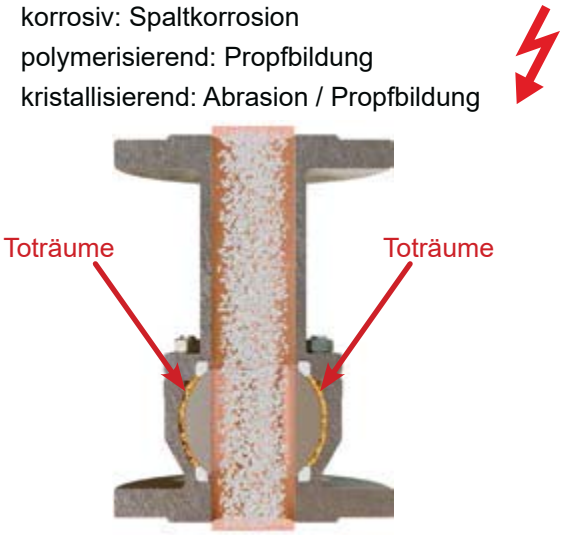
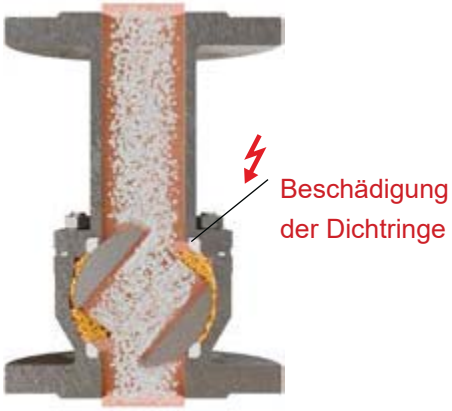
- konische Kükenaufnahme im Gehäuse
- umlaufende Stützrippen schützen vor Kaltfluss und Verdrehen
- große Dichtflächen

PTFE-Dichtbuchse

- mechanisch im Gehäuse verankert
- komplette PTFE-Kammerung
- robust, einteilig, umschließt und schützt das ganze Küken



Totraumfrei: geeignet für alle Medien
Technische Gegenüberstellung

AZ-Kükenhahn	Kugelhahn
Weichdichtender Kükenhahn mit PTFE-Dichtbuchse **Hauptkomponenten der Dichtung** • metallisches Küken • Dichtbuchse 	**Weichdichtender Kugelhahn, mit PTFE-Abdichtungsringen und schwimmender Kugel** **Hauptkomponenten der Dichtung** • metallische Kugel • Dichtungsringe 
OFFEN-Position	
• geeignet für alle Medien durch totraumfreie Konstruktion • Dichtflächen sind vollständig geschützt totraumfrei 	• kritisch für folgende Medien aufgrund der Konstruktion mit Toträumen ○ korrosiv: Spaltkorrosion ○ polymerisierend: Propfbildung ○ kristallisierend: Abrasion / Propfbildung 
Während des Schaltvorgangs	
• keine Toträume, Medium kann sich nicht festsetzen oder einklemmen • Feststoffe werden weggeschoben • keine Kontamination durch alte Prozessmedien 	• Aushärten / Verkleben von Prozessmedien in den Toträumen • Dichtringbeschädigung/Blockade durch Feststoffe • Kontamination durch alle Prozessmedien 

Sicher und jahrelang zuverlässig dicht !

Nachstellbar

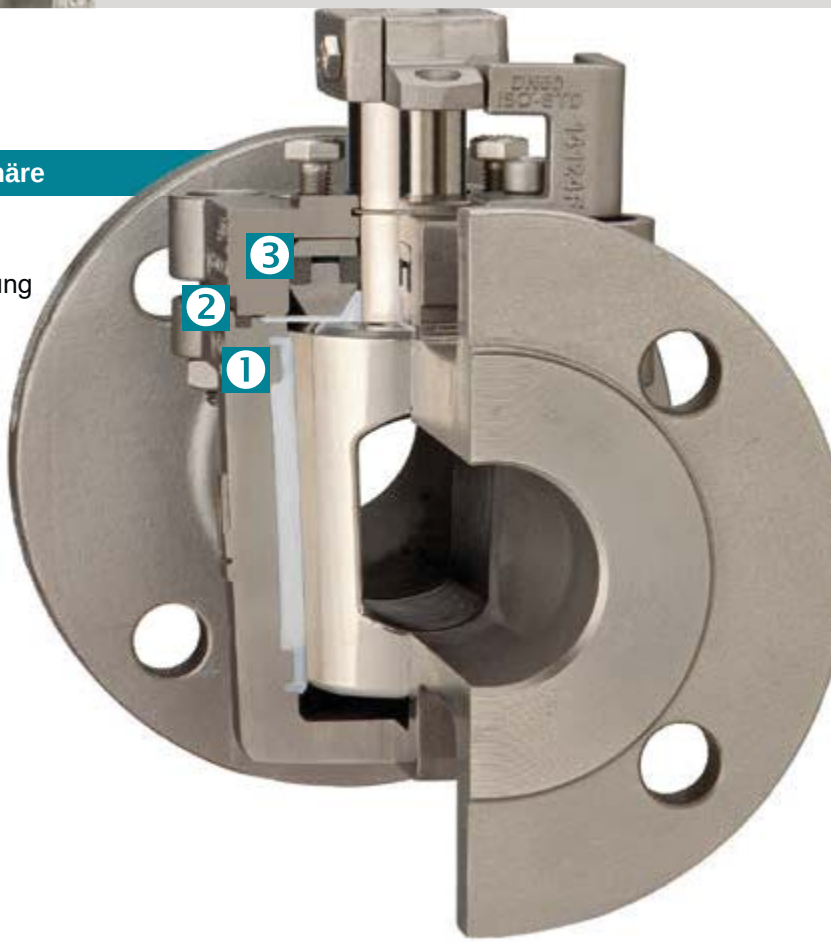


- konisches Konstruktionsprinzip ermöglicht das Nachstellen der Dichtung in der Anlage
- zugänglich auch bei aufgebautem Antrieb / Getriebe

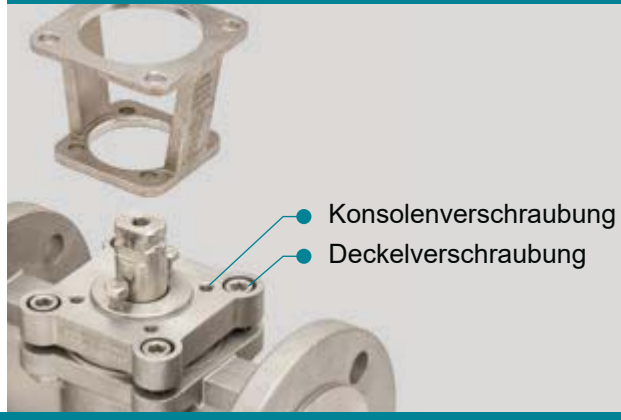
Mehrere Abdichtungen zur Atmosphäre

① Primär: Dichtbuchse
② Sekundär: V-Membrane / Deckeldichtung
③ Tertiär: Packung (optional)

Detailierte Informationen über zertifizierte AZ Deckel- und Schaftabdichtungen siehe Kaptiel Abdichtungssysteme



ISO-Deckel



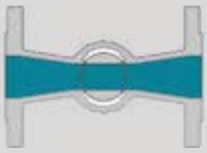
- drucktragende Deckelschrauben getrennt von Konsolenverschraubungen
- Deckel und Konsole nach ISO 5211 für effiziente Antriebs-/Getriebemontage

Reduzierter und vollrunder Durchgang

Bauform-Varianten

Reduzierter Durchgang
Typ STANDARD

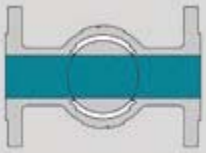
- kompakt (Baumaß & Gewicht)
- optimale Drehmomente zur wirtschaftlichen Automatisierung





Vollrunder Durchgang
Typ EXTRA

- maximale Durchflusswerte
- minimaler Druckverlust
- molchbar (optional)



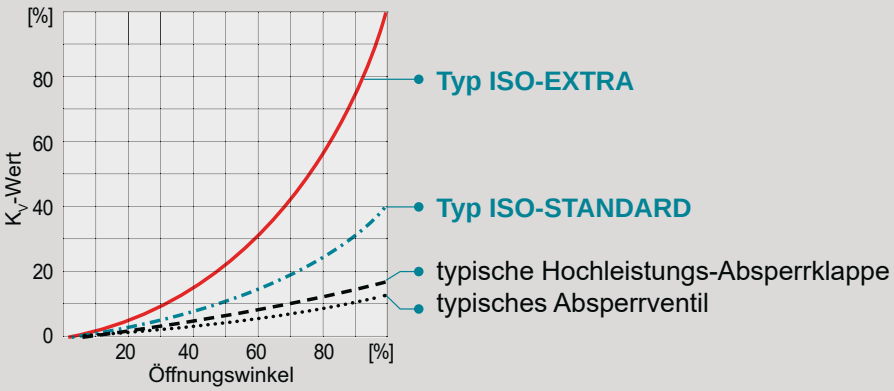


Typ ISO-EXTRA

- optimal für verschleißende, schlammige und feststoffhaltige Medien
- maximale Durchflusswerte bei gleicher Nennweite im Vergleich zu anderen Armaturentypen



Optimale Durchflusswerte



Optionen



Mehrwege-Varianten

- umfangreiches Programm für Mehrwege-Kükenhähne (bis zu 7-Wege)
- horizontale und vertikale Einbaulagen



Entlastungsbohrungen

- Kükenboden
- Kükendurchgang

zum automatischen Druckausgleich bei thermischer Medienausdehnung



Anlagen-Anforderungen

- **FDA** = **Food and Drug Administration** Zertifizierungen und konforme Materialien
- **GMP** = Herstellung gemäß **Good-Manufacturing-Practice**
- **CIP** = **Clean-in-Place**-Ausführungen
- Polierte Innenflächen, Oberflächengüte <0,8 Ra µm, <32 Ra µin
- öl- und fettfreie Montage
- wasserfreie Montage



Alle Anschlüsse möglich

- Flansche nach DIN EN, ASME, JIS etc.
- Anschweiß- / Einschweißenden
- Muffen / Gewinde
- Anschluß-Kombinationen
- Oversize-Flansche
- Klemm- und Schneidringverschraubungen
- Spezialanschlüsse



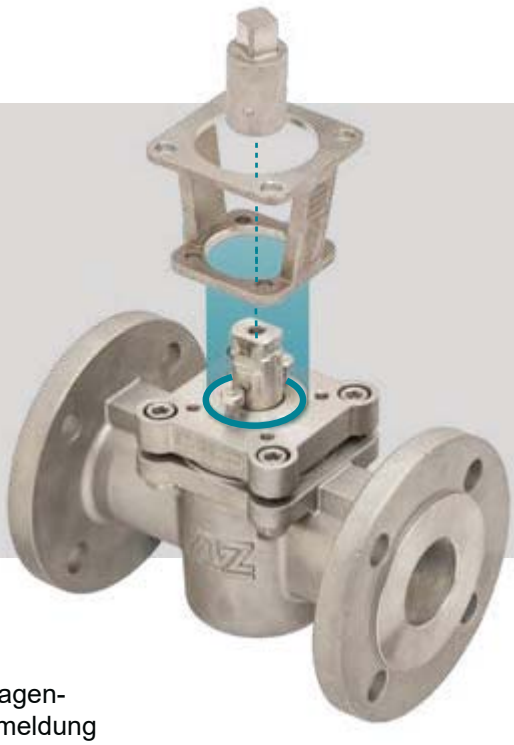
Hoch- und Tieftemperatur

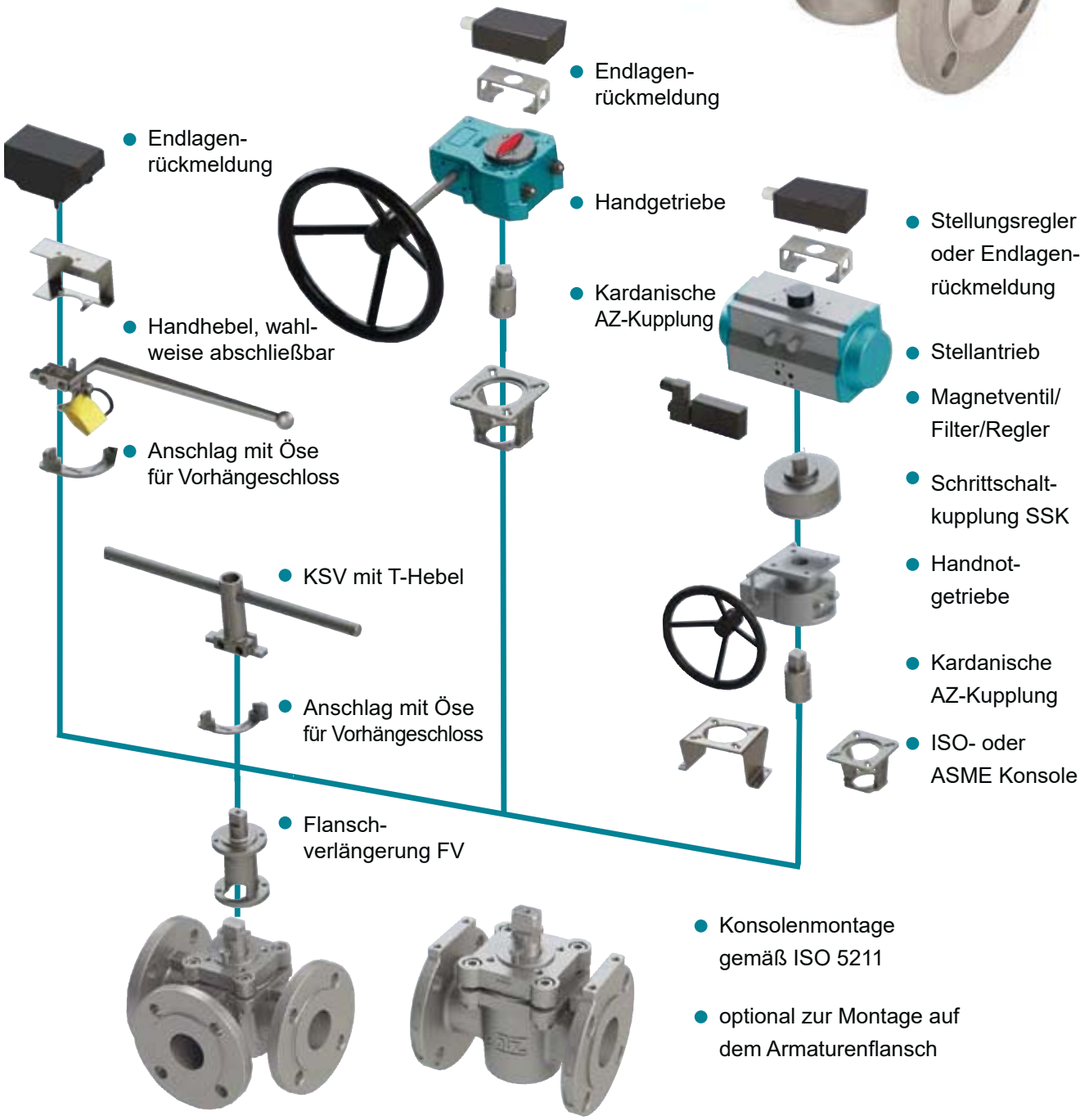
- Tieftemperaturglocke mit oberer Schaftabdichtung
- Schaftverlängerung für isolierte Armaturen

Modulares Baukastensystem

Konsole nach ISO 5211

- normgerechter Aufbau von Handgetrieben und Antrieben
- Sicherheit durch unabhängige Deckel- und Konsolenbefestigung
- Konsole verdeckt die Deckelschrauben, um ein Öffnen der Deckelschrauben während des Betriebes zu verhindern
- präzise Zentrierung der Konsole zum Kükenschaft durch Justierring
- einfache Kükennachstellung während des Prozesses, da Nachstellschrauben immer frei zugänglich

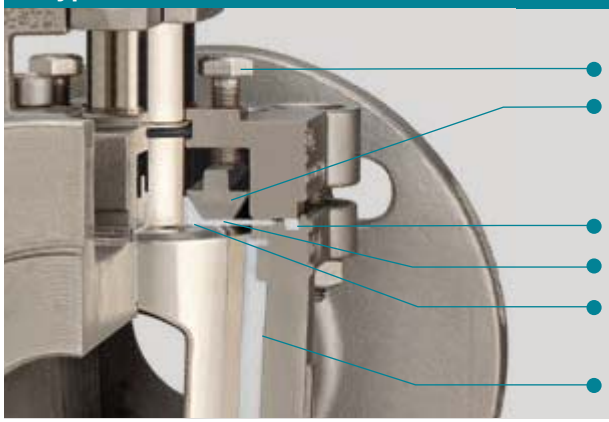




- Konsolenmontage gemäß ISO 5211
- optional zur Montage auf dem Armaturenflansch

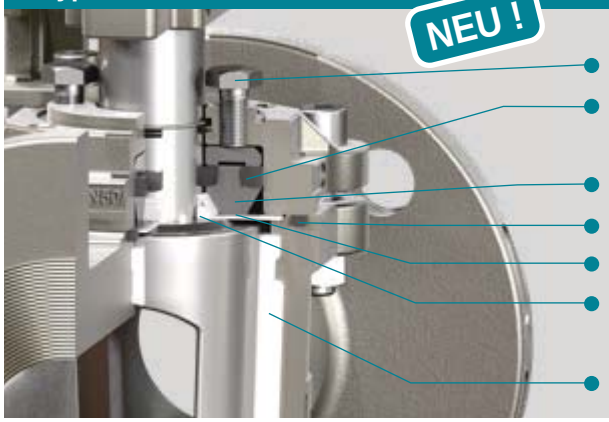
Deckel- und Schaftabdichtungssysteme für alle gängigen Anwendungen

Typ STANDARD



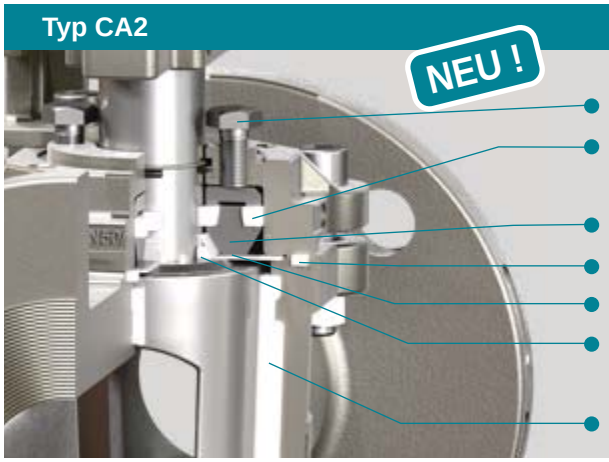
- Küken-Nachstellung
- Druckring
- Deckeldichtung (PTFE)
- Edelstahl-Membrane
- **Sekundärabdichtung:** V-Membrane (PTFE) + Delta-Ring (PTFE)
- **Primärabdichtung:** Dichtbuchse*

Typ FS2 — Fire-Safe-Abdichtung (API 607)



- Nachstellung von Küken und Packung
- **Tertiärabdichtung**: Packung zur Atmosphäre (Graphit)
- Druckring
- Deckeldichtung (PTFE)
- Edelstahl-Membrane
- **Sekundärabdichtung**: V-Membrane (PTFE) + Delta-Ring (Graphit)
- **Primärabdichtung:** Dichtbuchse*

Typ CA2 — Chemie-Abdichtung



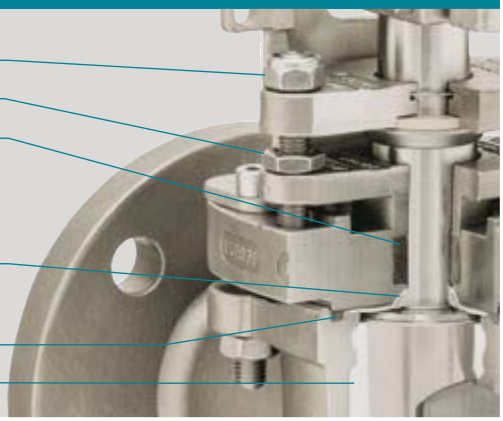
- Nachstellung von Küken und Packung
- **Tertiärabdichtung**: Packung zur Atmosphäre (PTFE)
- Druckring
- Deckeldichtung (PTFE)
- Edelstahl-Membrane
- **Sekundärabdichtung**: V-Membrane (PTFE) + Delta-Ring (PTFE)
- **Primärabdichtung:** Dichtbuchse*

*) Die Dichtbuchse hat einen entscheidenden Einfluss auf die maximale Einsatztemperatur
Materialauswahl gemäß PT-Diagramm

Mehr Sicherheit
für erhöhte Anforderungen

engineered.
fast.
dynamic.

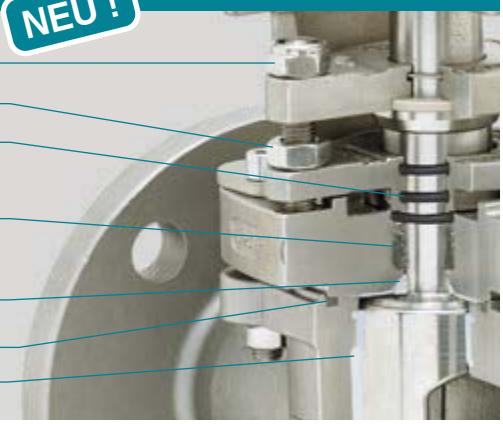
Typ FSN — Fire-Safe-Abdichtung (API 607)



- Küken-Nachstellung
- Nachstellung 3-fache Packung
- **Tertiärabdichtung:** 3-fach-Packung (Graphit)
- **Sekundärabdichtung:**
- V-Membrane (PTFE) mit Delta-Ring (PTFE)
- Deckeldichtung (Graphit)
- **Primärabdichtung:** Dichtbuchse*

Typ FSN-EF — Fire-Safe-Abdichtung (API 607)

NEU !

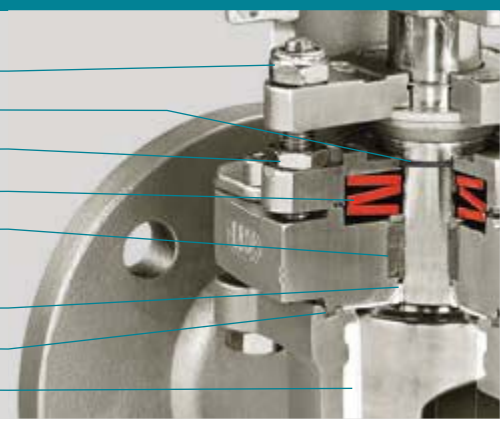


Emissions Frei

- Küken-Nachstellung
- Nachstellung 3-fach-Packung
- **Quartärabdichtung:** drei O-Ringe am Schaft
- **Tertiärabdichtung:**
- 3-fache Packung (Graphit)
- **Sekundärabdichtung:**
- V-Membrane (PTFE) mit Delta-Ring (PTFE)
- Deckeldichtung (Graphit)
- **Primärabdichtung:** Dichtbuchse*

Typ FSN-SL — Fire-Safe-Abdichtung (API 607)

mit Federpaket



- Küken-Nachstellung
- O-Ringe schützen die Federn gegen Korrosion
- Nachstellung 3-fach-Packung
- Tellerfedern (optional aus Inconel)
- **Tertiärabdichtung:** 3-fache Packung (Graphit)
- **Sekundärabdichtung:**
- V-Membrane (PTFE) mit Delta-Ring (PTFE)
- Deckeldichtung (Graphit)
- **Primärabdichtung:** Dichtbuchse*

*) Die Dichtbuchse hat einen entscheidenden Einfluss auf die maximale Einsatztemperatur. Materialauswahl gemäß PT-Diagramm.

Werkstoff für **Typ CASN / CASN-SL** Chemie-Abdichtung: Packung und Deckeldichtung in PTFE

Spezial-Abdichtungssysteme

Chevron-/ Dachpackungs-Schaftabdichtung

- Erhöhung der Anpresskraft (bei Druckaufbau an der Sicherheitspackung in Richtung Schaft)
- für toxische und flüchtige Medien
- hohe Verschleißfestigkeit



Typ CL Chlor-/ Gasanwendungen

- für Chloranwendungen und andere toxische Gase
- ideal für Medien mit wechselnden Aggregatszuständen (z.B. flüssig zu gasförmig und umgekehrt)
- vakuumtauglich



Schnüffelanschluß zur Überwachung tödlicher Gase (Phosgen usw.)

- Detektierungs-Anschlüsse zur Früherkennung möglicher Leckagen
- Schnüffelung an Dichtstellen zur Atmosphäre

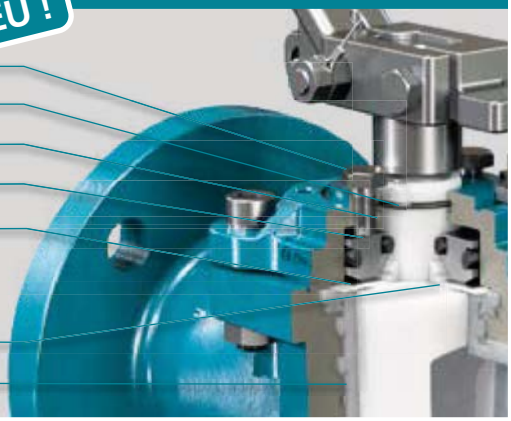


Deckel- und Schaftabdichtungssysteme für ausgekleideten Kükenhähne

engineered. fast. dynamic.

Typ CA2A — Chemie-Abdichtung

NEU !



Nachstellung von Küken und Packung
Schaft-O-Ring
Tertiärabdichtung: O-Ring (FKM / FFKM)
Druckring
Edelstahl-Membrane

Sekundärabdichtung:
V-Membrane (PTFE) + Delta-Ring (PTFE)
Primärabdichtung: Gehäuseauskleidung*

Typ SAFE-LINED — Chemie-Sicherheitsabdichtung

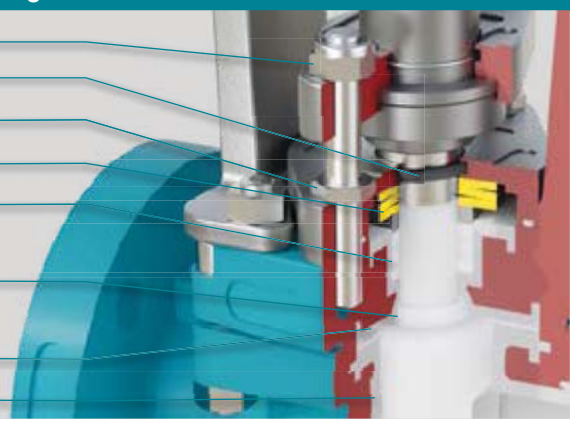


Küken-Nachstellung
Nachstellung 3-fach-Packung
Tertiärabdichtung: 3-fach-Packung (PTFE)

ausgekleideter Deckel

Sekundärabdichtung:
V-Membrane (PTFE) +
Delta-Ring (PTFE)
Deckel mit Auskleidung
Primärabdichtung: Gehäuseauskleidung*

Typ SAFE-LINED-SL — Chemie-Sicherheitsabdichtung



Küken-Nachstellung
O-Ringe schützen die Federn gegen Korrosion
Nachstellung 3-fach-Packung
Tellerfedern (opional aus Inconel)
Tertiärabdichtung: 3-fach-Packung (PTFE)

mit Federpaket

Sekundärabdichtung:
V-Membrane (PTFE) + Delta-Ring (PTFE)
Deckel mit Auskleidung
Primärabdichtung: Gehäuseauskleidung*

*) Die Werkstoffe für Auskleidung und Küken haben einen entscheidenden Einfluss auf die maximale Einsatztemperatur, Materialauswahl gemäß PT-Diagramm

Weltweit erster Kükenhahn nach ISO 15848-1 / **AH** zertifiziert

NEU!



Low-Emission
gemäß ISO 15848, TA-Luft & API 641



Alle wichtigen Informationen zu ISO 15848, TA-Luft & API 641, sowie die aktuellen Zertifikate entnehmen Sie bitte der Broschüre "AZ Fugitive Emission"

Akutelle Informationen über ISO 15848 / API 641/ TA Luft ➔ AZ **Fugitive Emissions** Broschüre



Metallische Gußwerkstoffe



		Gussmaterial					
Materialgruppe	**Allgem. Name**	**EN / DIN**	**Kurzbezeichnung**	**Material-Nr.**	**ASTM**	**Grade**	**UNS**
Stahl- / Sphäroguss							
Sphäroguss	SG Iron	EN 1563	EN-GJS-400-18-LT	5.3103	A395	-	F32800
Stahlguss	CS	EN 10213	GP240GH	1.0619	A216	WCB	J03002
Tieftemperatur Stahl	LTCS	EN 10213	G17Mn5	1.1131	A352	LCB	J03003
Tieftemperatur Stahl	LTCS	EN 10213	G21Mn5	1.1138	A352	LCC	J02505
Edelstähle							
Edelstahl	Duplex 2205	EN 10213	GX2CrNiMoN22-5-3(4A)	1.4470	A995	4A-CD3MN	J92205
Edelstahl	Duplex 1B	EN 10213	GX3NiCrMoCuN26-6-3-3	1.4517	A995	1B-CD4MCuN	J93372
Austenitischer Stahl	SS	EN 10213	GX5CrNi19-10	1.4308	A351	CF8	J92600
Austenitischer Stahl	SS	EN 10213	GX2CrNi19-11	1.4309	A351L	CF3	J92700
Austenitischer Stahl	SS	EN 10213	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	A351	CF8M	J92900
Austenitischer Stahl	SS	EN 10213	GX2CrNiMo19-11-2	1.4409	A351	CF3M	J92800
Super Austenitischer Stahl	Alloy 20	EN 10213	NiC420CuMo	1.4500	A351	CN7M	N08007
Super Austenitischer Stahl	Alloy 20 mod.	EN 10213	GX2NiCrMoCuN25-20	1.4536	A743	CN7MS	J94650
Super Austenitischer Stahl	AL6XN	-	-	-	A351	CN3MN	J94651
Superduplex	Superduplex 5A	EN 10213	25Cr-7Ni-Mo-N	1.4469	A995	CE3MN	J93404
Nickel-Legierungen							
	Monel/Alloy400	DIN 17730	G-NiCu30 Nb	2.4365	A494	M35-1	N24135
	Hastelloy C mod.	-	-	-	A494	CW6M	N30107
	Hastelloy C	-	-	2.4537	A494	CW12MW	N30002
	Hastelloy C-276	-	-	2.4883	-	-	-
	Hastelloy B-3	-	-	-	-	-	-
	Inconel 600	-	-	-	A494	CY40	N06040
	Inconel 625	-	-	-	A494	CW6MC	N26625
	Inconel 825	-	-	-	A494	CU5MCuC	N08826
	Nickel	DIN 17730	G-Ni 95	2.4170	A494	CZ100	N02100
Andere Materialgruppen							
Tantal	Tantal	-	-	-	-	-	-
Titan	Ti 2	DIN 17865	G-Ti 2	3.7031	B367	C-2	R52550
Zirkonium	Zirkonium 702	-	-	-	B752	702C	-
Zirkonium	Zirkonium 705	-	-	-		705C	-

Alle Rechte vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr, Änderungen vorbehalten.
Die Verwendung dieser Äquivalente muss von Fall zu Fall bewertet werden.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Gleichwertige Schmiede- und Stangen-Werkstoffe





			Ähnliche Schmiede-Werkstoffe						Stangen-Werkst.	
Allgem. Name	**Mat.Nr.**	**Grade**	**EN / DIN**	**Kurzbezeichnung**	**Mat.Nr.**	**ASTM**	**Grade**	**UNS**	**ASTM**	**Kurzbez.**
Stahl- / Sphäroguss										
SG Iron	5.3103	-	EN 1563	EN-GJS-400-18-LT	5.3103	A395-99	60-40-18	-	-	-
CS	1.0619	WCB	EN 10213	GP240GH	1.0619	A105	A105	-	-	-
LTCS	1.1131	LCB	-	-	-	A350	LF2-Class1	G10300	-	-
LTCS	1.1138	LCC	-	-	1.0566	A350	LF2-Class1	G10250	-	-
Edelstähle										
Duplex 2205	1.4470	4A-CD3MN	EN 10028-7	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	A182	F51	S32205	A479	S31803
Duplex 1B	1.4517	1B-CD4MCuN	EN 10028-7	X2CrNiMoCuN25-5-3	1.4507	A182	F59	S32520	A479	S32550
SS	1.4308	CF8	EN 10028-7	X5CrNi18-10	1.4301	A182	F304	S30400	A276	304
SS	1.4309	CF3	EN 10028-7	X2CrNi19-11	1.4306	A182	F304L	S30403	A276	304L
SS	1.4408	CF8M	EN 10028-7	X5C4NiMo17-12-2	1.4401	A182	F316	S31600	A276	316
SS	1.4409	CF3M	EN 10028-7	X2CrNiMo 17-12	1.4404	A182	316L	S31603	A276	316L
Alloy 20	1.4500	CN7M	-	-	2.4660	B462	N08020	N08020	B473	N08020
Alloy 20 mod.	1.4536	CN7MS	-	-	-	-	-	-	-	-
AL6XN	-	CN3MN	EN 10028-7	X1NiCrMoCuN25-20-7	1.4529	A182	F62	N08367	B462	N08367
Superduplex 5A	1.4469	CE3MN	EN 10028-7	X2CrNiMoN25-7-4	1.4410	A182	F63	S32615	-	-
Nickel-Legierungen										
Monel/Alloy400	2.4365	M35-1	DN 17744	NiCu30Fe	2.4360	B165	Alloy 400	N04400	B164	N04400
Hastelloy C mod.	-	CW6M	-	-	-	A494	-	-	-	-
Hastelloy C		CW12MW	-	NiMo16CrW	-	A494	-	-	-	-
Hastelloy C-276		-	DIN 17744	NiMo16Cr15W	2.4819	B565	N10675	N10276	B574	N10276
Hastelloy B-3	-	-	DIN 17744	NiMo29Cr	2.4600	B565	N10675	N10675	B335	N10675
Inconel 600	-	CY40	DIN 17742	NiCr15Fe	2.4816	B565	N06600	N06600	B166	N06600
Inconel 625	-	CW6MC	DIN 17744	NiCr22Mo9Nb	2.4856	B565	N06625	N06625	B446	N06625
Inconel 825	-	CU5MCuC	DIN 17744	NiCr21Mo	2.4858	B564	N08825	N08825	B425	N08825
Nickel	2.4170	CZ100	-	-	-	-	-	-	B160	N02200
Andere Materialgruppen										
Tantal	-	-				B365	TaW2,5	R05252	-	-
Titan	3.7031	C-2	DIN 17864	Grade 2	3.7035	B381	F2	R50400	B348	Grade 2
	-	702C	-	-	6.0702	B493	R60702	R60702	B550	R60702
	-	705C	-	-	-	B493	R60705	R60705	B550	R60705

Alle Rechte vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr, Änderungen vorbehalten.

Die Verwendung dieser Äquivalente muss von Fall zu Fall bewertet werden.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

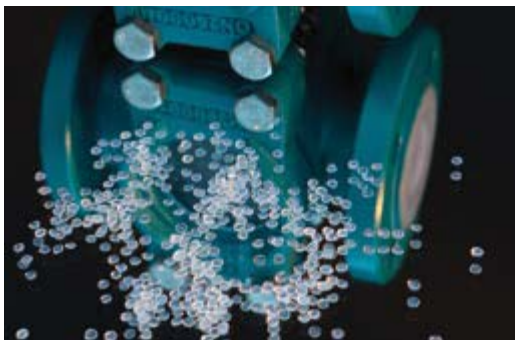
Dichtbuchsenwerkstoffe / Auskleidungswerkstoffe



Typ	UHMW-PE	PFA	PTFE, rein	PTFE, Glas	PTFE, Graphit	TFM	PTFE-P
T_{max}	80°C / 176°F	200°C / 392°F	230°C / 446°F	230°C / 446°F	250°C / 482°F	250°C / 482°F	320°C / 608°F

Kategorie	Buchsenwerkstoff	Eigenschaften	typische Anwendungen	T_{max}
PTFE	PTFE, rein	geringe Reibung, sehr gute Dichtungseigenschaften	Standard-Dichtbuchsenmaterial für eine Vielzahl von Anwendungen	230°C / 446°F
RPTFE	PTFE, Glas	glasfaserverstärktes PTFE	zusätzliche Stabilität bei Mehrwegearmaturen mit horizontalen Anschlüssen	230°C / 446°F
	PTFE, Graphit	graphitverstärktes PTFE	Hochtemperatur-Anwendungen	250°C / 482°F
modifiziertes PTFE	TFM* NXT* M111*	chemisch modifiziertes PTFE, reduzierte Permeation, geringe Reibung	chemische Anwendungen, bei denen eine Reduzierung der Permeation gefordert ist	250°C / 482°F
Spezial-Dichtbuchsen	PTFE-P* NFCE* NCS*	Hochleistungs-Dichtbuchse	Anwendungen mit hohem Druck, sehr hohen Temperaturen und mit abrasiven Medien	320°C / 608°F
PFA	PFA	reduzierte Permeation	chemische Anwendungen, bei denen eine Reduzierung der Permeation gefordert ist	200°C / 392°F
UHMW-PE	UHMW-PE	ultrahochmolekulares Polyethylen	strahlungsresistente, abrasive Anwendungen	80°C / 176°F

*) Auswahl des Dichtbuchsenwerkstoffs abhängig von der Verfügbarkeit am AZ-Fertigungsstandort



AUSKLEIDUNGSKOMBINATIONEN		
Gehäuse	Küken	T_{max}
PFA	PTFE [1]) oder Sonderwerkstoff	210°C / 410°F
PFA	PFA	200°C / 392°F
PFA-leitfähig	PFA-leitfähig	125°C / 256°F

[1]) PTFE-Kükenauskleidung nur bei Durchgangshähnen bis DN 100, Küken für Mehrwegehähne nicht mit PTFE-Auskleidung verfügbar.

WICHTIGER HINWEIS

Für anspruchsvolle Bedingungen, wie z. B. Prozesstemperaturen von über 200°C / 392°F (Armatur mit Dichtbuchse) bzw. 150°C / 302°F (Armatur mit Auskleidung): Armaturengröße, Medienphase, Kükenposition und Temperatur (konstant oder schwankend) können sich auf die Lebensdauer auswirken. Wenden sie sich zur optimalen Auswahl von Material und Abdichtsysteme an das Werk.

Drehmomente: Faktoren bei unterschiedlichen Materialkombinationen und Abdichtsystemen

Drehmomente zur Antriebsauslegung

- Die Drehmomente zur Antriebsauslegung können den Tabellen des jeweiligen Typs entnommen werden. Bei metallischen Kükenhähnen ist der Buchsenwerkstoff PTFE in Kombination mit den Deckel- und Schaftabdichtungssystemen STANDARD, FS2 und CA2 standardmäßig ausgeführt
- Zur individuellen Antriebsauslegung anderer Materialkombinationen oder Deckel- und Schaftabdicht-systeme sind die unten aufgeführten Faktoren zu berücksichtigen.
- Die Drehmomente und Faktoren basieren auf Langzeitmessungen und Versuchsaufbauten. Bitte kontaktieren Sie den Hersteller im Falle von Prozessmedien mit entfettender Wirkung.

	Abdichtsysteme			
Buchsenwerkstoff für met. Kükenhähne	**STANDARD, FS2, CA2**	**STANDARD, FS2, CA2 öl- und fettfrei**	**CASN, FSN, -SL, -EF**	**CASN, FSN, -SL, -EF öl- und fettfrei**
PTFE, rein	1,0	1,3	1,3	1,6
TFM / NXT / M111	1,1	1,4	1,4	1,7
PTFE-"P" / NFCE / NCS	1,5	1,8	1,8	2,1
PTFE, Glas	1,7	2,0	2,0	2,3
PTFE, Graphit	1,7	2,0	2,0	2,3
PFA	2,0	2,3	2,3	2,6
UHMW-PE	2,5	2,8	2,8	3,1

		Abdichtsysteme	
Ausgekleidete Kükenhähne		**CA2A / SAFE-LINED / -SL**	**CA2A / SAFE-LINED / -SL**
Gehäuse	**Küken**		**öl- und fettfrei**
PFA	PTFE	gemäß Produkttabelle (M_{LOS} / $M_{1,3}$ / $M_{1,5}$)	1,3
PFA	PFA		1,3
PFA-leitfähig	PFA-leitfähig	auf Anfrage	auf Anfrage
PFA	Sonderwerkstoff	auf Anfrage	auf Anfrage

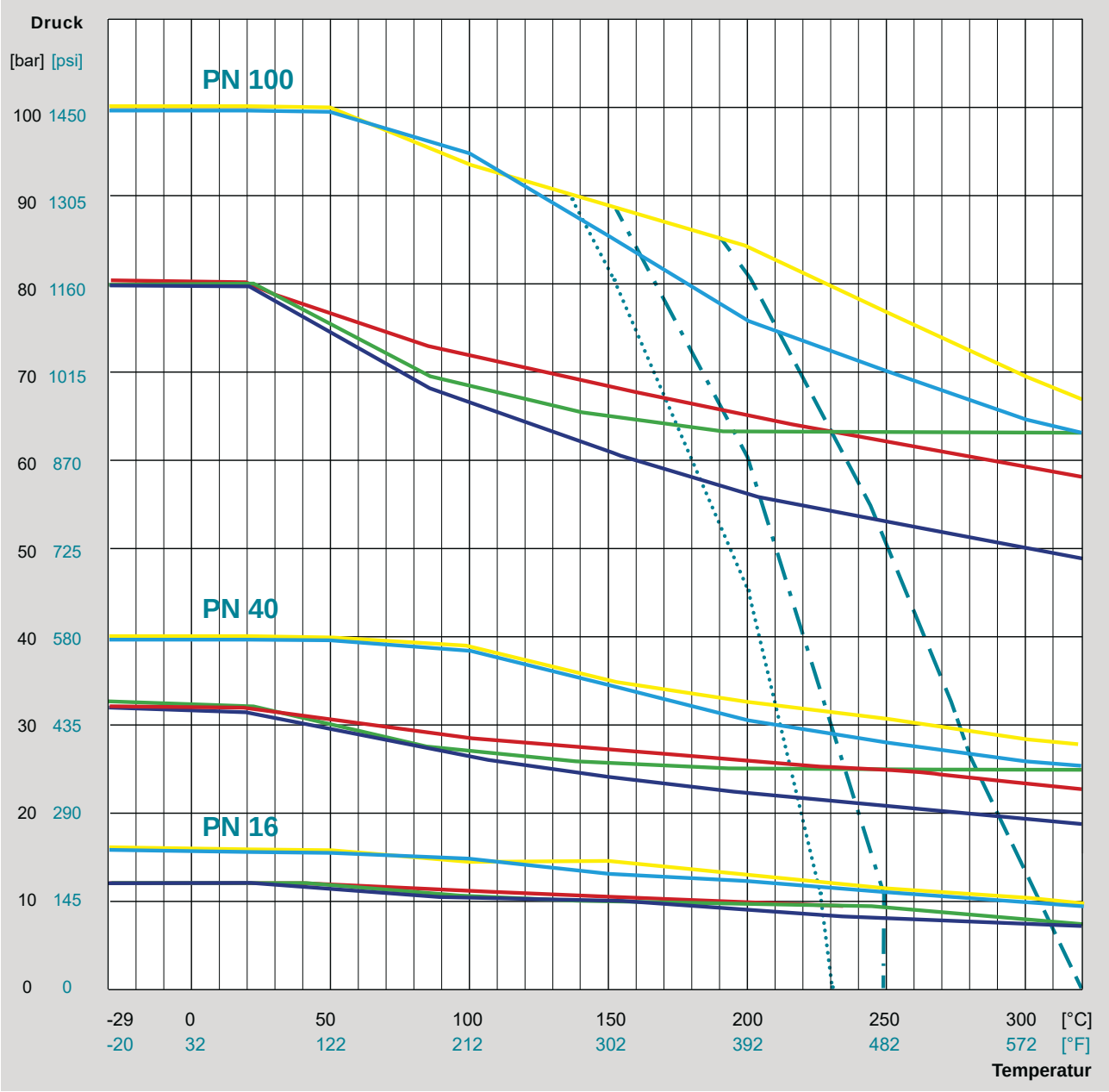
Beispielrechnung

Modell F-2 ISO-FS2 - DN50

- Losbrechmoment (Spalte $M_{1,3}$ mit 30 % Sicherheit auf das Losbrechmoment)
- Deckel- und Schaftabdichtsystem FS2
- Buchsenmaterial PTFE, Glas

Drehmoment aus Tabellenspalte $M_{1,3}$	137 Nm
Faktor aus der oben aufgeführten Tabelle	1,7
Losbrechmoment zur Antriebsauslegung	137 * 1,7 = **233 Nm**

PT-Diagramm, PN 16 - PN 100
Kükenhähne mit PTFE-Buchse



Gehäuse-Material

- EN 10213 - 1.0619 / Stahlguss
- EN 10213 - 1.4408 / Edelstahl
- EN 17744 - 2.4819 / Hastelloy
- EN 17730 - 2.4365 / Monel 400
- UNS N08007 - 1.4500 / Alloy 20

andere Gehäuse-Materialien auf Anfrage

Dichtbuchsen-Material

PTFE (rein) / PTFE (Glas)	T_{max}	230°C / 446°F
TFM / NXT / M111 / PTFE-Graphit	T_{max}	250°C / 482°F
PTFE-P / NFCE / NCS	T_{max}	320°C / 608°F

andere Dichtbuchsen-Materialien auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten.

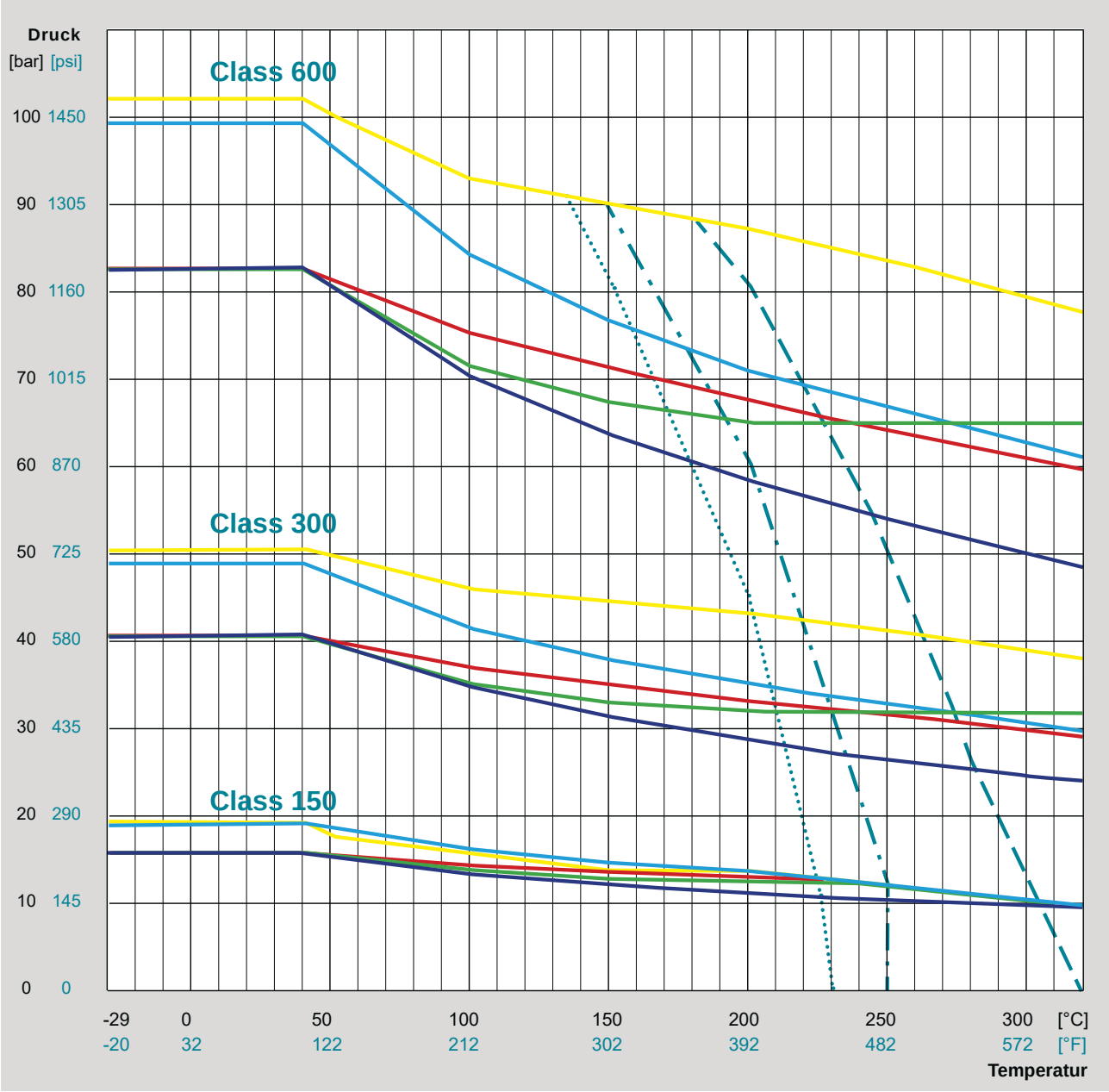
Die angegebenen Daten sind Maximalwerte nach Normen EN 12516-1 und EN 1092-1.

WICHTIGER HINWEIS

für anspruchsvolle Bedingungen, wie z.B. Prozesstemperaturen von über 200°C / 392°F: Armaturengröße, Medienphase, Kükenposition und Temperatur (konstant oder schwankend) können sich auf die Lebensdauer auswirken. Wenden Sie sich an das Werk für die richtige Auswahl der Dichtbuchse, des Deckeldichtungstyps und der besonderen Merkmale.

Für Betriebstemperaturen unter -29°C / -20°F (T_{min} = -60°C / -76°F) sind Tieftemperatur- bzw. austenitische Stähle erforderlich.

PT-Diagramm, Class 150 - Class 600
Kükenhähne mit PTFE-Buchse



Gehäuse-Material

- ASTM A216 - WCB
- ASTM A351 - CF8M
- ASTM A494 - CW12MW / Hastelloy
- ASTM A494 - M35.1 / Monel 400
- ASTM A351 - CN7M Alloy 20

andere Gehäuse-Materialien auf Anfrage

Dichtbuchsen-Material

PTFE (rein) / PTFE (Glas)	T_{max}	230°C / 446°F
TFM / NXT / M111 / PTFE-Graphit	T_{max}	250°C / 482°F
PTFE-P / NFCE / NCS	T_{max}	320°C / 608°F

andere Dichtbuchsen-Materialien auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten.

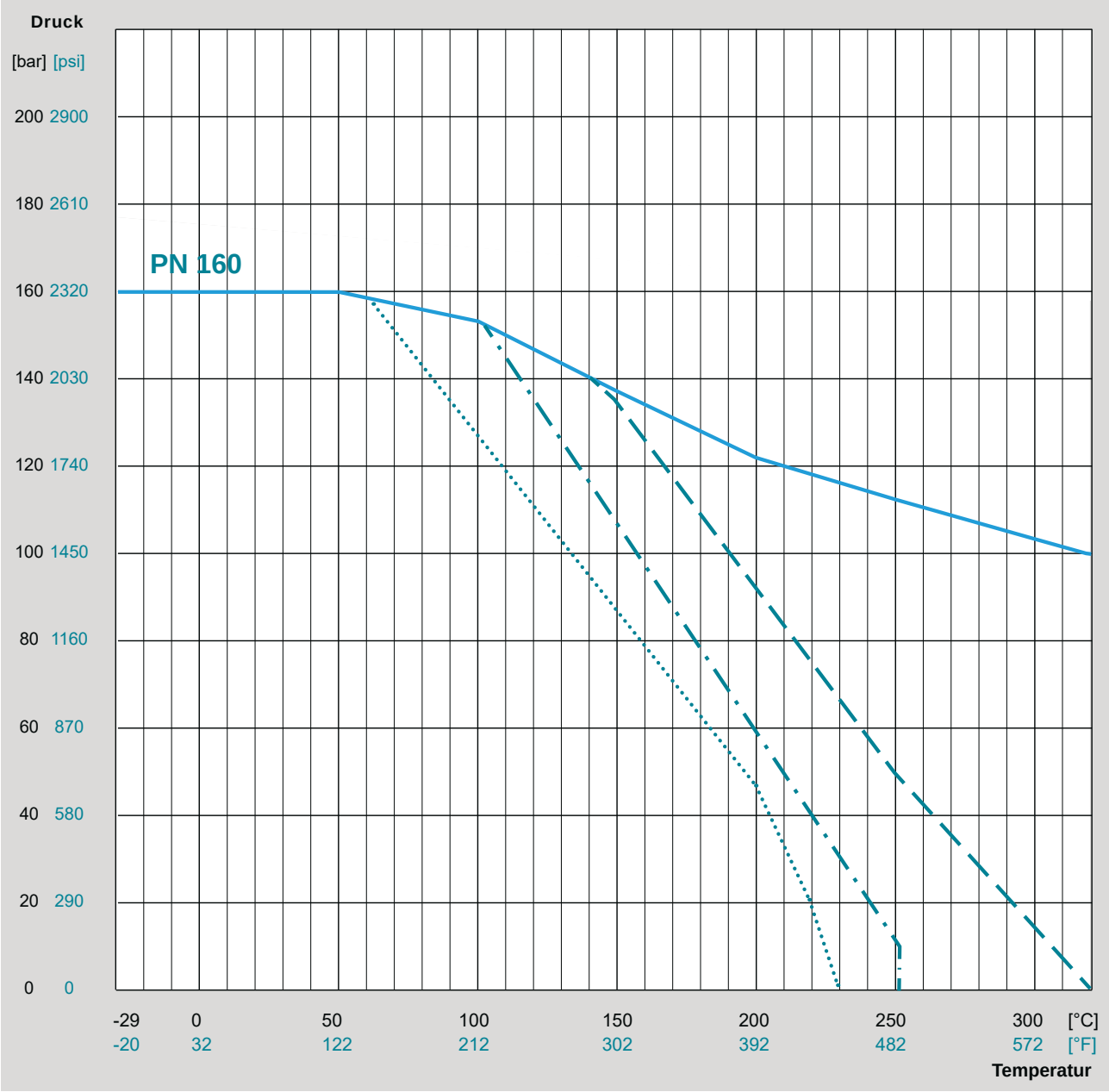
Die angegebenen Daten sind Maximalwerte nach Norm ASME B16.34.

WICHTIGER HINWEIS

für anspruchsvolle Bedingungen, wie z.B. Prozesstemperaturen von über 200°C / 392°F: Armaturengröße, Medienphase, Kükenposition und Temperatur (konstant oder schwankend) können sich auf die Lebensdauer auswirken. Wenden Sie sich an das Werk für die richtige Auswahl der Dichtbuchse, des Deckel-dichtungstyps und der besonderen Merkmale.

Für Betriebstemperaturen unter -29°C / -20°F (T_{min} = -60°C / -76°F) sind Tieftemperatur- bzw. austenitische Stähle erforderlich.

PT-Diagramm, PN 160
Kükenhähne mit PTFE-Buchse & Gegenlager



Gehäuse-Material (im Einklang mit EN 12516-1 und EN 1092-1)

EN 10213 - 1.4408 / Edelstahl
andere Gehäuse-Materialien auf Anfrage

Dichtbuchsen-Material

.....	PTFE (virgin) / PTFE (glass)	T_{max} 230°C / 446°F
-.-.-	TFM / NXT / M111 / PTFE graphite	T_{max} 250°C / 482°F
– –	PTFE-P / NFCE / NCS	T_{max} 320°C / 608°F

andere Dichtbuchsen-Materialien auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten.

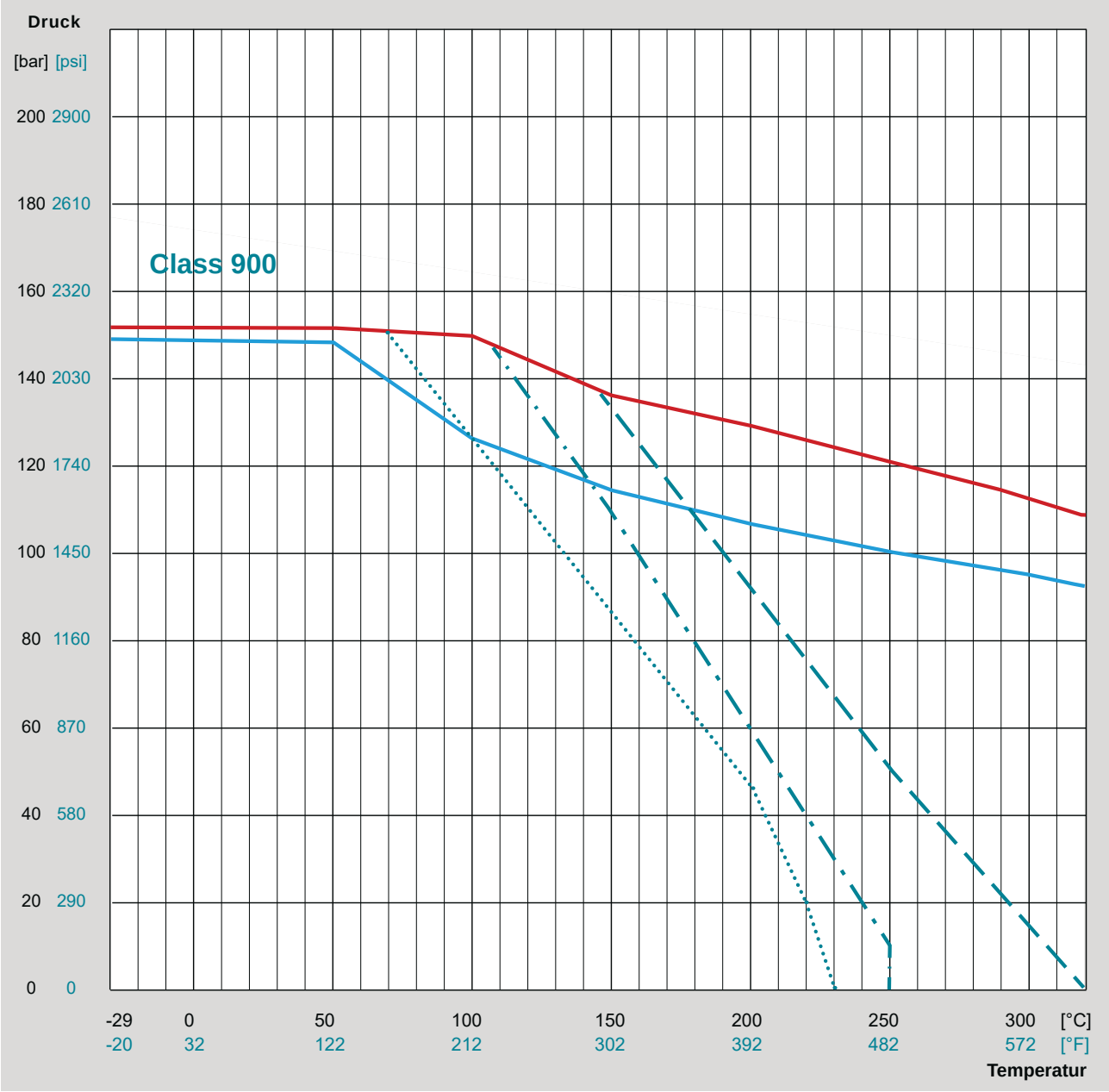
Die angegebenen Daten sind Maximalwerte nach Normen EN 12516-1 und EN 1092-1.

WICHTIGER HINWEIS

für anspruchsvolle Bedingungen, wie z.B. Prozesstemperaturen von über 200°C / 392°F: Armaturengröße, Medienphase, Kükenposition und Temperatur (konstant oder schwankend) können sich auf die Lebensdauer auswirken. Wenden Sie sich an das Werk für die richtige Auswahl der Dichtbuchse, des Deckeldichtungstyps und der besonderen Merkmale.

Für Betriebstemperaturen unter -29°C / -20°F (T_{min} = -60°C / -76°F) sind Tieftemperatur- bzw. austenitische Stähle erforderlich.

PT-Diagramm, Class 900
Kükenhähne mit PTFE-Buchse & Gegenlager



Gehäuse-Material (im Einklang mit EN 1216-1 und EN 1092-1)

- ASTM A351 - CF8M / Edelstahl
- ASTM A995 - CD3MN / Superduplex

andere Gehäuse-Materialien auf Anfrage

Dichtbuchsen-Material

- PTFE (virgin) / PTFE (glass) T_{max} 230°C / 446°F
- TFM / NXT / M111 / PTFE graphite T_{max} 250°C / 482°F
- PTFE-P / NFCE / NCS T_{max} 320°C / 608°F

andere Dichtbuchsen-Materialien auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten.

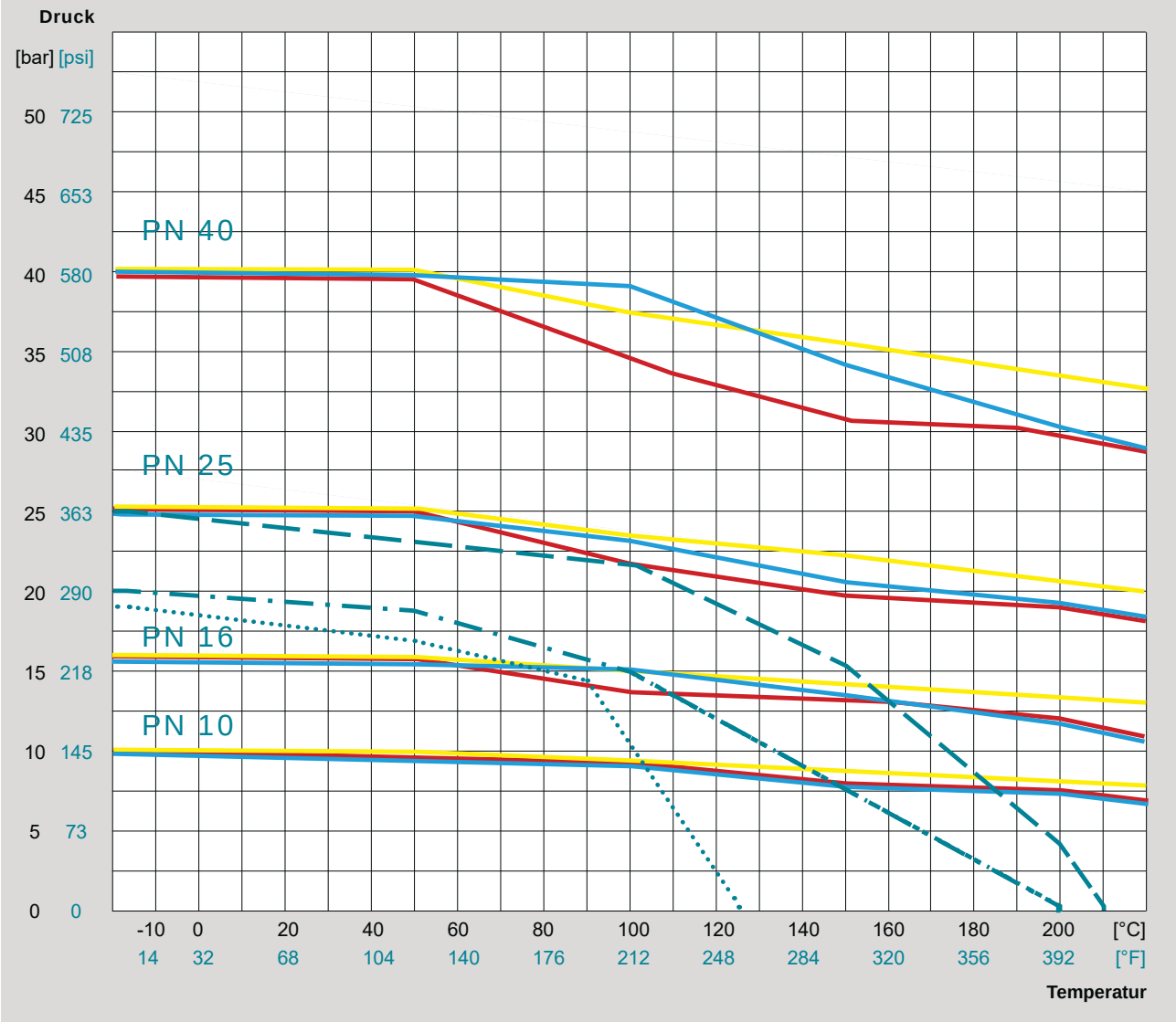
Die angegebenen Daten sind Maximalwerte nach Norm ASME B16.34.

WICHTIGER HINWEIS

für anspruchsvolle Bedingungen, wie z.B. Prozesstemperaturen von über 200°C / 392°F: Armaturengröße, Medienphase, Kükenposition und Temperatur (konstant oder schwankend) können sich auf die Lebensdauer auswirken. Wenden Sie sich an das Werk für die richtige Auswahl der Dichtbuchse, der Deckeldichtungstyps und der besonderen Merkmale.

Für Betriebstemperaturen unter -29°C / -20°F (T_{min} = -60°C / -76°F) sind Tieftemperatur- bzw. austenitische Stähle erforderlich.

PT-Diagramm, PN 10 - PN 40
ausgekleidete Armaturen



Gehäuse-Material

EN 10213 - 1.0619 / Stahlguss
EN 10213 - 1.4408 / Edelstahl
EN 1563 - EN-GJS-400-18-LT / Sphäroguss
andere Gehäuse-Materialien auf Anfrage

Auskleiungs-Materialkombinationen

	Gehäuse	Küken/Kugel	T_{MAX}
– –	PFA	PTFE oder Sonder*	210°C / 410°F
– · –	PFA	PFA	200°C / 392F°
·····	PFA leitfähig	PFA leitfähig	125°C / 257°F

*) Sonderwerkstoffe (metallisch) für Küken ohne Auskleidung auf Anfrage
Hinweise zu Erhöhung der Drehmomente bei verschiedenen Materialkombinationen gemäß den technischen Armatureninformationen sind zu beachten.

Technische Änderungen vorbehalten.

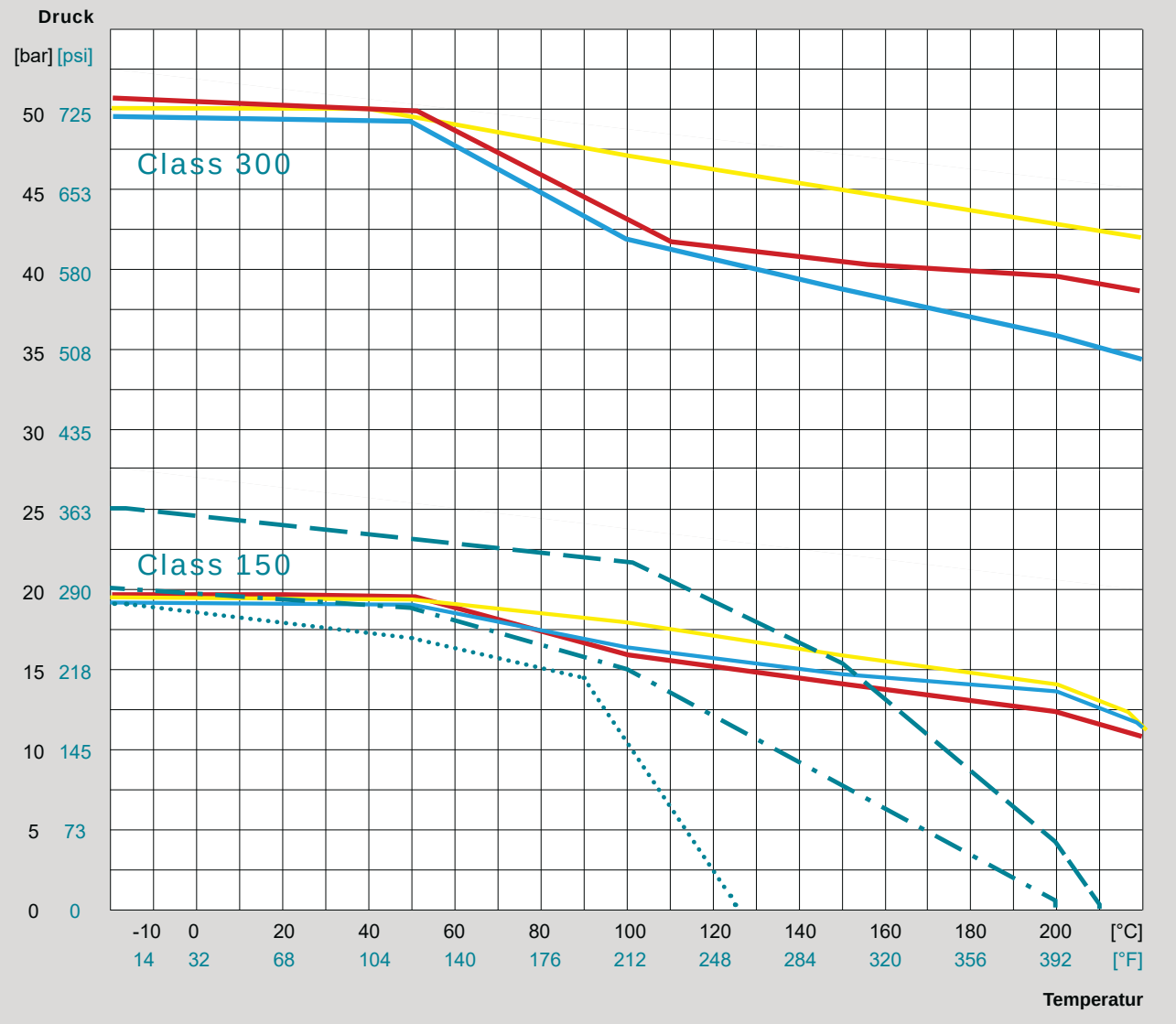
Die angegebenen Daten sind Maximalwerte nach Norm EN 12516-4.

WICHTIGER HINWEIS

für anspruchsvolle Bedingungen, wie z. B. Prozesstemperaturen von über 150°C / 302°F: Armaturengröße, Medienphase, Kükenposition und Temperatur (konstant oder schwankend) können sich auf die Lebensdauer auswirken. Wenden sie sich an das Werk, um das richtige Auskleidungsmaterial, die Art der Deckeldichtung und besondere Merkmale auszuwählen.

Für Betriebstemperaturen unter -10°C / 14°F sind Tieftemperatur- bzw. austenitische Stähle erforderlich.

PT-Diagramm, Class 150 - 300
ausgekleidete Armaturen



Gehäuse-Material

- ASTM A216 - WCB
- ASTM A351 - CF8M / Edelstahl
- ASTM A395 / Sphäroguss

andere Gehäuse-Materialien auf Anfrage

Auskleiungs-Materialkombinationen

	Gehäuse	Küken/Kugel	T_{MAX}
– – –	PFA	PTFE oder Sonder*	210°C / 410°F
– · –	PFA	PFA	200°C / 392°F
·····	PFA leitfähig	PFA leitfähig	125°C / 257°F

*) Sonderwerkstoffe (metallisch) für Küken ohne Auskleidung auf Anfrage
Hinweise zu Erhöhung der Drehmomente bei verschiedenen Materialkombinationen gemäß den technischen Armatureninformationen sind zu beachten.

Technische Änderungen vorbehalten.

Die angegebenen Daten sind Maximalwerte nach Normen ASME B16.34 / B16.42.

WICHTIGER HINWEIS

für anspruchsvolle Bedingungen, wie z. B. Prozesstemperaturen von über 150°C / 302°F: Armaturengröße, Medienphase, Kükenposition und Temperatur (konstant oder schwankend) können sich auf die Lebensdauer auswirken. Wenden sie sich an das Werk, um das richtige Auskleidungsmaterial, die Art der Deckeldichtung und besondere Merkmale auszuwählen.

Für Betriebstemperaturen unter -10°C / 14°F sind Tieftemperatur-bzw. austenitische Stähle erforderlich.

Kükenformen: Durchgang und Mehrwege für STANDARD- und EXTRA-Bauformen



Ausführung	STANDARD	EXTRA (vollrund)	Mehrwege
Kükenform	Durchgang	Durchgang	z.B. T4

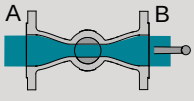
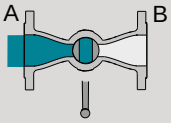
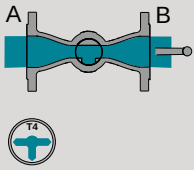
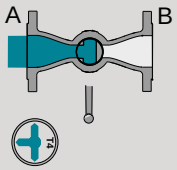
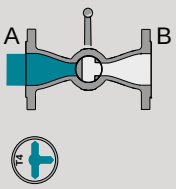


- Stellungsanzeige für alle Mehrwegekükenhähne verdreh- und verliersicher mit dem Handhebel oder der Schaftverlängerung verschweißt
- ausgekleidete Armaturen: Mehrwegeküken nur mit PFA-Kükenauskleidung bzw. in Sonderwerkstoffen lieferbar, Durchgangsküken mit PTFE-Auskleidung bis DN 100 / NPS 4 verfügbar

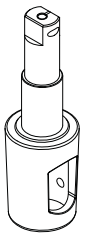
Empfehlung für Dreiwegehähne Typ F-3-S mit senkrechtem Abgang (längere Lebensdauer gegenüber Typ F-3-W mit waagerechtem Abgang)

Optionen (Küken)

Küken aus Spezialwerkstoffen oder in Sonderbauform z.B. mit Spülfunktion/Entlastungsbohrungen im Kükenboden und/oder in der Kükenwand

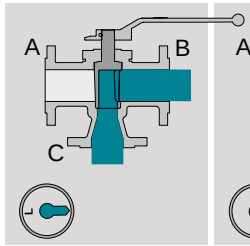
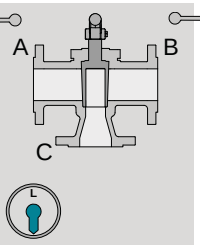
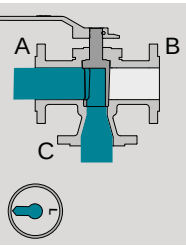
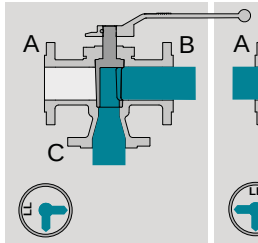
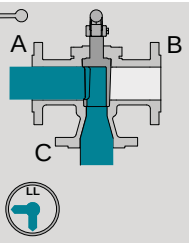
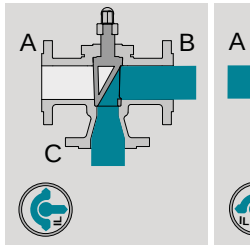
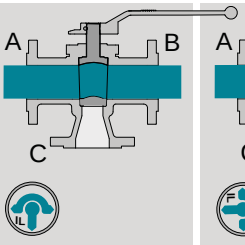
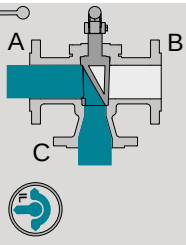
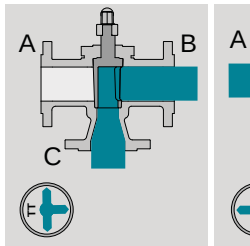
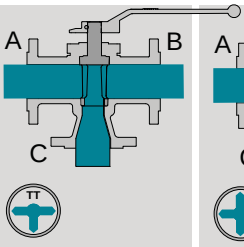
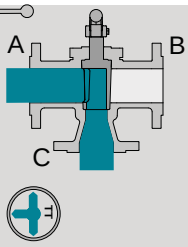
Durchgangs-Armatur	Kükenform	Pos. I = 0°	Pos. II = 90°	Pos. III = 180°	Pos. IV = 270°
 Typ F-2-ISO-STANDARD	D 				
 Typ F-2-ISO-STANDARD-A	T4 * 				

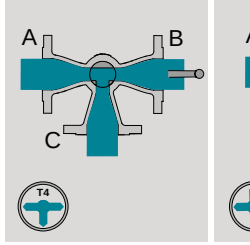
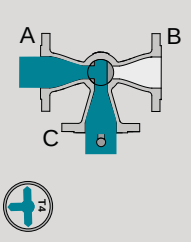
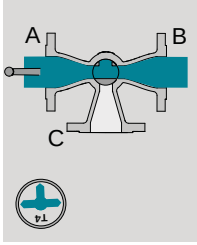
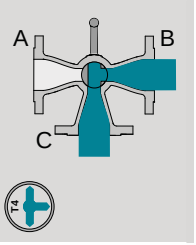
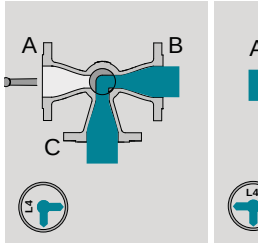
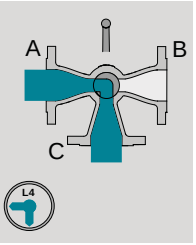
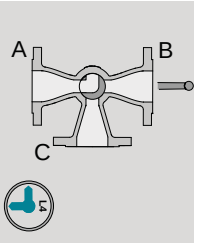
*) Bei stark expandierenden Medien empfiehlt AZ das "i-Küken" (Entlastungsbohrung und offener Kükenboden)



"i-Küken"

Kükenformen: 3-Wege Armaturen für STANDARD- und EXTRA-Bauformen

Kükenform	Pos. I = 0°	Pos. II = 90°	Pos. III = 180°	Pos. IV = 270°	3-Wege (vertikal)
L					 Typ F-3-S-ISO-STANDARD
LL					
IL*					 Typ F-3-S-ISO-STANDARD-A
TT					

Kükenform	Pos. I = 0°	Pos. II = 90°	Pos. III = 180°	Pos. IV = 270°	3-Wege (horizontal)
T4					 Typ F-3-W-ISO-STANDARD
L4					 Typ F-3-W-ISO-STANDARD-A

*) Bei EXTRA-Armaturen mit IL-Küken wird F-3-W-EXTRA mit T4-Küken empfohlen (höherer Durchfluss)
Ausgekleidete Armaturen: IL-Küken nur in Sonderwerkstoffen lieferbar

Kükenformen: 3-Wege-120°- und 4-Wege-Armaturen für STANDARD- und EXTRA-Bauformen

3-Wege (120°) Typ 3-W-120:

- Mindestquerschnitt gewährleistet (Umschaltphase)
- molchbare Ausführung auf Anfrage
- Mindestdurchfluß gewährleistet

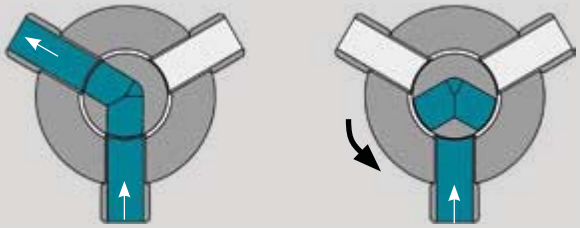
Transflow Design

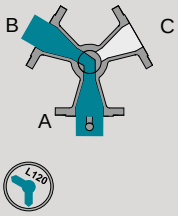
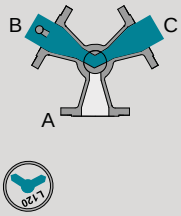


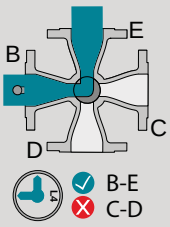
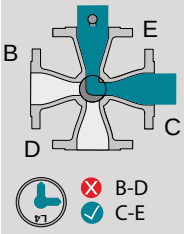
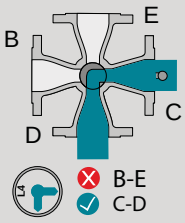
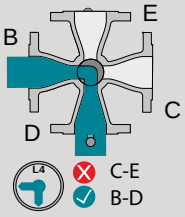
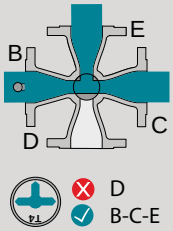
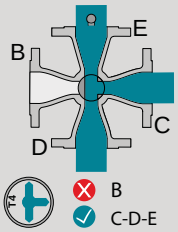
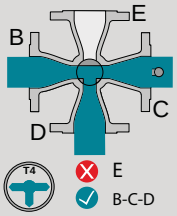
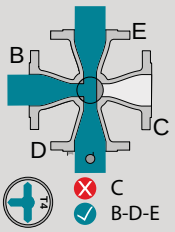
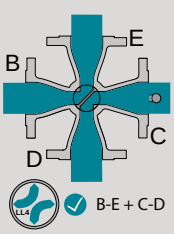
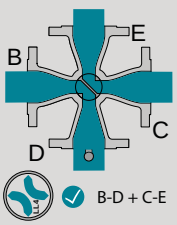
3-Wege (120°) Typ 3-WP-120:

- mit positiver Überdeckung
- Strömungsunterbrechung / Druckentkopplung

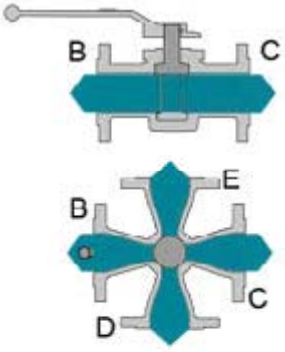
positive Überdeckung



3-Wege 120°	Kükenform	Pos. I = 0°	Pos. II = 120°	Pos. III = 240°	
	L120 				

4-Wege	Kükenform	Pos. I = 0°	Pos. II = 90°	Pos. III = 180°	Pos. IV = 270°
	L4 	 B-E C-D	 B-D C-E	 B-E C-D	 C-E B-D
	T4 	 D B-C-E	 B C-D-E	 E B-C-D	 C B-D-E
	LL4 	 B-E + C-D	 B-D + C-E		

Typ F-4-ISO-STANDARD



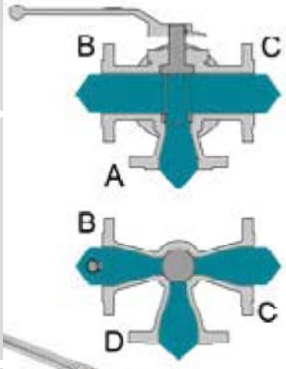
offen
geschlossen

Kükenformen: 4-Wege-Spezial / 5-Wege-Armaturen für STANDARD- und EXTRA-Bauformen

Kükenform	Pos. I = 0°	Pos. II = 90°	Pos. III = 180°	Pos. IV = 270°	4-Wege (Spezial) / 5-Wege
L	✗ C-D-E ✓ A-B	✗ B-C-D ✓ A-E	✗ B-D-E ✓ A-C	✗ B-C-E ✓ A-D	
LL	✗ C-D ✓ A-B-E	✗ B-D ✓ A-C-E	✗ B-E ✓ A-C-D	✗ C-E ✓ A-B-D	
IL	✗ D ✓ A-E + B-C	✗ B ✓ A-C + D-E	✗ E ✓ A-D + B-C	✗ C ✓ A-B + D-E	
T	✗ D-E ✓ A-B-C	✗ B-C ✓ A-D-E	✗ D-E ✓ A-B-C	✗ B-C ✓ A-D-E	
TT	✗ E ✓ A-B-C-D	✗ C ✓ A-B-D-E	✗ D ✓ A-B-C-E	✗ B ✓ A-C-D-E	

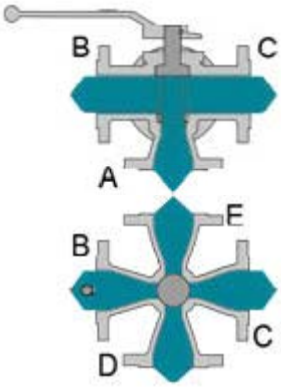


Typ F-4-Spezial-ISO-STANDARD





Typ F-5-ISO-STANDARD



✓ offen
✗ geschlossen

ARMATUREN
totraumfrei & wartungslos

Ihr Partner für höchste Ansprüche



Gesamtkatalog
Edition 2026

AZ Werke

Hauptsitz Deutschland
AZ Armaturen GmbH
Waldstrasse 7
D-78087 Moenchweiler
Tel.: +49 / 7721 / 7504-0
sales@az-armaturen.de
www.az-armaturen.de

Werk Brasilien
AZ Armaturen do Brasil LTDA.
Av. Osvaldo Berto, 600
CEP 13255-405 Itatiba - SP
Tel.: +55 / 11 / 452499-50 / -51
az@az-armaturen.com.br
www.az-armaturen.com.br

Werk China
AZ Armaturen (Taicang) Co., Ltd.
No. 1 Zhengzhou Road
215400 Taicang City
Tel.: +86 / 512 / 53667600
info@az-armaturen.cn
www.az-armaturen.cn

Werk Südafrika
AZ Armaturen South Africa PTY LTD.
28 Derick Coetzee Street
Boksburg 1459
Tel.: +27 / 11 / 3973665
sales@az-armaturen.co.za
www.az-armaturen.co.za

Werk USA
AZ VALVES North America L.P.
18702 Intercontinental Crossing Drive
Houston, TX 77073
Tel.: +1 / 832 / 827 2163
sales@azvalves.com
www.azvalves.com

Werk Saudi Arabien
AZ Valves Arabia Manufacturing Co.
Building No. 4066,
Street 26, Cross 09
Dammam, Kingdom of Saudi Arabia
Tel.: +966 / 13 835 1880
info@azvalves.com.sa

AZ Service

Europa
- Deutschland (Mönchweiler & Rheinland)
- Frankreich (Lyon/ Bourg-lès-Valence)
- Großbritanien (York/Roecliffe)
- Italien (Mailand/Caltignaga)
- Polen (Warschau/Opoczno)
- Niederlande (Amsterdam)

Amerika
- USA (Houston/TX)
- Brasilien (São Paulo, Itatiba & Belem)
- Chile (Santiago de Chile)
- Mexiko (Mexico-City)
- Peru (Lima)

Mittlerer Osten
- Saudi Arabien (Dammam)

Asien
- China (Taicang)
- Süd-Korea
- Thailand (Rayong)
- Vietnam (Hanoi)

Afrika
- Südafrika (Johannesburg)

Adressen der
AZ-Service-Stützpunkte
siehe: www.az-armaturen.com

Rev 1 - 05/2026 - 0 - DE - Technische Änderungen vorbehalten.

www.az-armaturen.de